

metalurg

ZORAN PERIČ

■ PRAVI IMPOLČANI

*Najprej poskrbi zase
in svojo družino,
potem boš lahko
še za ostale.*

■ AKTUALNO

*Vključevanje
ekodizajna v
razvoj novih
izdelkov*



SIMON VOLČANJK

Procesni inženir za kakovost

**Vsak strojnik mora
poklicno pot začeti
v proizvodnji**

■ PRODAJA

*Trg se ohlaja, količine
naročil se znižujejo*

■ V SREDIŠČU

PRIHAJA ZAHTEVNO OBDOBJE

Vsebina

- 4 Prenova delovnih oblek v skupini Impol
- 4 Modul green aluminij že v uporabi
- 7 Ferrari in Lamborghini
- 8 Prihaja zahtevno obdobje**
- 12 PP profili: produktivnost pada
- 13 Stampal SB: novi projekti
- 14 Obnavljamo cestno infrastrukturo**
- 16 Pridobivanje novih kupcev v Impolu-FinAl



25



Sprememba kariere

“Zanima me veliko stvari, zato sem zelo vesela, da mi je Impol prisluhnil in mi omogočil spremembo karijerne poti.”

Andreja Mlakar, nova vodja procesa umerjanja dolžinskih meril



- 18 Unidelovih 30 let
- 20 Alcad v koraku s tehnološkim napredkom**
- 24 Zaščita prijaviteljev
- 30 Impolov Dan družin je navdušil male in velike
- 32 Regres za letni dopust
- 36 Poletni dodatek za najmlajše
- 38 Pravi Impolčani



METALURG, ŠTEVILKA 3 2023

Kolofon

Urednica: Nina Potočnik
Lektoriranje: Tina Posavec
Grafična zasnova in prelom: Urša Zidanšek

Avtorji fotografij: Nino Verdnik in osebni arhivi.
Vir fotografij: www.freepik.com in osebni arhivi.

Tisk: Evrografis, d. o. o.
 Naklada: 1.500 izvodov.

Naslov uredništva:
 Metalurg, Trg svobode 26,
 2310 Slovenska Bistrica

Elektronska pošta:
 nina.potocnik@kadringsi
Telefon: 02/80 55 209



STOPIMO NA VLAK PRIHODNOSTI: VODENJE V DOBI DIGITALIZACIJE

Tekst: **Nina Potočnik**, urednica revije Metalurg

»Digitalizacija ni izbira. Je nuja za vodje, ki želijo ostati relevantni in uspevati v prihodnosti.«

Indra Nooyi

V hitro spreminjajočem se poslovnem okolju je ključno, da podjetja ne le sledijo trendom, temveč stopijo v ospredje in proaktivno oblikujejo svojo pot v prihodnost. V dobi digitalizacije, ki jo spremlja hiter tehnološki napredek, je za uspeh organizacije bistveno, da se prilagodi novemu okolju, uvaja digitalne rešitve in prevzame vodilno vlogo pri digitalizaciji. Za tiste organizacije, ki tega ne bodo storile, obstaja tveganje, da bodo ostale na postaji, medtem ko bo vlak uspeha odpeljal naprej. Vodje, ki želijo doseči vrhunške rezultate in ustvariti trajnostno uspešno organizacijo, morajo razumeti pomen digitalizacije in jo vključiti v svojo strategijo vodenja. Digitalizacija ne prinaša le tehnoloških sprememb, ampak tudi spremembo kulture in načina dela. Vodje morajo biti gonilna sila digitalne preobrazbe in navdihniti svoje sodelavce, da sprejmejo nove tehnologije ter izkoristijo priložnosti, ki jih te ponujajo. Izgovori vodje, da nečesa ne ve, za nekaj ni usposobljen ali z nečim ni seznanjen, v dobi popolne dostopnosti informacij in razlag, h katerim prispeva tudi umetna inteligenca, niso sprejemljivi ali dopustni.

Ena od ključnih vlog voditeljev v dobi digitalizacije je ustvarjanje vizije in strategije, ki usmerja organizacijo v prihodnost. Vodenje se ne sme omejiti zgolj na operativne vidike, temveč mora vključevati tudi inovativne pristope, ki spodbujajo razvoj novih idej in ustvarjajo konkurenčno prednost. Vodje morajo biti agilni, prilagodljivi in pripravljeni na sprejemanje tveganj ter spodbujanje inovacij v organizaciji.

Poleg tega je ključno, da vodje razvijajo digitalne kompetence v svoji ekipi in spodbujajo kontinuirano učenje ter razvoj zaposlenih. To pomeni investiranje v izobraževanje, usposabljanje in ustvarjanje spodbudnega okolja, kjer se zaposleni lahko razvijajo in prilagajajo novim tehnološkim trendom. Vodje imajo pomembno vlogo pri ustvarjanju kulture učenja, kjer se napake razumejo kot priložnosti za rast in izboljšave.

Pred nami je težka naloga, saj bomo morali delati hitreje, učinkoviteje in pametneje. Digitalizacija nam vse to omogoča, vendar moramo prepoznati priložnosti in jih uvesti v prakso. Impol lahko postane tovarna prihodnosti, če bomo razumeli in vpeljali sisteme vodenja prihodnosti. ■

PRENOVA DELOVNIH OBLEK V SKUPINI IMPOL: KOMBINACIJA STILA, UDOBJA IN VARNOSTI

Tekst: **Nina Potočnik**, direktorica družbe Kadring

V skupini Impol uvajamo prenovljene delovne obleke za zaposlene, ki združujejo kakovostne materiale, izboljšano vidnost in eleganten dizajn. Ta korak je del našega stalnega prizadevanja za izboljšanje delovnega okolja, da se bo vsak član naše ekipe počutil cenjenega in varnega.

KAKOVOSTNI MATERIALI

Ena izmed ključnih značilnosti novih delovnih oblek je uporaba 100-odstotnega bombaža. Ta je znan po svoji mehki, zračnosti in udobju, kar pripomore k boljšemu počutju med delom. Poleg tega je bombaž trpežen material, ki se odlično obnese v različnih delovnih pogojih.

VIDNOST IN VARNOST

Varnost je naša prednostna naloga. Nova delovna oblačila izboljšujejo vidnost, saj vključujejo elemente, ki povečujejo prepoznavnost zaposlenih. To je še posebej pomembno v delovnih

okoljih, kjer je potrebna visoka stopnja pozornosti in varnosti.

SODELOVANJE Z UNIDELOM

Za izdelavo novih delovnih oblek smo se povezali s podjetjem Unidel, ki je del skupine Impol. Skupaj smo oblikovali dizajn obleke, krojači Unidela pa so se pri izdelavi posebej potrudili in izdelali več različnih vzorcev. Pri določanju funkcionalnosti so aktivno sodelovali tudi predstavniki zaposlenih in prispevali veliko dobrih idej.

ČASOVNICA DOSTAVE

Vsi zaposleni bodo prejeli nove delovne obleke do konca leta. Prvi zaposleni jih bodo prejeli že do konca tega meseca. Poleg tega smo prenovili tudi delovne plašče, nova pošiljka je v izdelavi.

POMEMBNOST DOBRE DELOVNE OBLEKE

Dobra delovna obleka ni pomembna le za varnost, ampak tudi za počutje zaposlenih. Ko se počutimo udobno in

varno, smo bolj osredotočeni, produktivni in zadovoljni na delovnem mestu. Poleg tega predstavlja delovna obleka tudi podoba podjetja, zato je pomembno, da odraža profesionalnost in kakovost, ki jo skupina Impol zagotavlja.

Z veseljem pričakujemo, da boste vsi zaposleni prejeli nove delovne obleke. Verjamemo, da bodo prispevale k boljšemu delovnemu okolju za vse nas. Na uspešno in varno delo v naših novih oblekah!



Prvi zaposleni že uporabljajo nove obleke

Modul green aluminij že v uporabi

Tekst: **dr. Denis Špelič**, vodja projekta, in **Urška Kukovič Rajšp**, vodja projektne pisarne

V preteklih mesecih smo v sklopu modula green aluminij vzpostavili poslovno analitiko in reporter, v okviru katerega je možno spremljanje ogljičnega odtisa na osnovi odlite šarže. Podatke o ogljičnih odtisih naših izdelkov od nas zahtevajo kupci, modul pa je ključnega pomena tudi za prodajo trajnostnih izdelkov pod okriljem blagovne znamke InfiniAL, pri kateri zagotavljamo nizek ogljični odtis valjanih in iztiskanih izdelkov. Za zagotavljanje sledljivosti uporabljenega materiala za proces litja se pri projektu INDIGO odvijajo številne aktivnosti za digitalizacijo priprave vsade in vhodnega skladišča, ki jih vodijo v Impolu LLT. Med drugim je v zaključni fazi stohastični model vsade, ki temelji na evolucijskih algoritmih in ga razvija Fakulteta za elektrotehniko, računalništvo in informatiko Univerze v Mariboru. V Impolu LLT so skupaj z varnostnimi inženirji iz Kadringa pripravili interaktivno vsebino za usposabljanje novozaposlenih za kakovostno in varno delo na različnih procesih in strojih v proizvodnji livarne. Podjetje MediaInteractive je vsebino digi-

talno podprlo, tako da jo zaposleni lahko spremljajo z očali VR, s čimer je proces usposabljanja in prikaza praktičnih opravil za zaposlene zanimivejši, hkrati pa omogoča realistični prikaz dela v livarni. ■

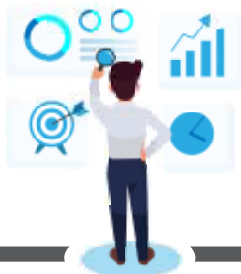


V Impolu LLT se izvajajo številne aktivnosti za digitalizacijo

Vrednost delnic

Tekst: SimFin

Znani so podatki o konsolidirani knjigovodski vrednosti delnice skupine Impol. Nerevidirana knjigovodska vrednost delnice skupine Impol, ki jo obvladuje družba Impol 2000, d. d., po obračunu za mesec maj 2023 znaša 337,25 evra. Vrednost delnice je izračunana iz konsolidirane bilance stanja. Pri izračunu se kapital manjšinskih lastnikov izključuje. ■



“V prvih petih mesecih letošnjega leta smo uspeli dosežati planirani obseg proizvodnje in prodaje ter tudi prenesti prodajne marže, kar nam je kljub nižji prodaji omogočalo doseganje oziroma preseganje planiranih rezultatov.”

Andrej Kolmanič, glavni izvršni direktor skupine Impol

BREZPLAČNI NAPITKI IN SLADOLED

Redno pitje zadostne količine tekočine v času višjih temperatur je ključnega pomena za ohranjanje ravnotežja tekočin v telesu in splošnega dobrega počutja. V ta namen so tudi letos na razpolago brezplačni napitki v avtomatih in sladoled ob malici. Osvežilni napitki v proizvodnji so na razpolago od 12. 6. 2023, prav tako sladoled ob malici. ■



DONACIJA ZA OTROKE

V sklopu Tedna zdravja in dobrega počutja v Impolu smo Impolčani v torek, 18. 4. 2023, na stadionu v Slovenski Bistrici s tekom in hojo nabirali dobrodelne kroge. Vodstvo skupine Impol se je odločilo, da za vsak krog nameni 5 evrov za otroke naših zaposlenih, ki se soočajo s posebnimi zdravstvenimi težavami. Tako bomo osmim otrokom naših zaposlenih razdelili vsakemu po 300 EUR. ■

KOSILA S TOP PERFORMERJI

V preteklih mesecih smo z najbolje ocenjenimi zaposlenimi organizirali kosila. Naši top performerji so vzorniki predanosti, strokovnosti in odličnosti. S svojim delom, inovativnostjo in doslednostjo prevzemajo odgovorno delo v našem podjetju, navdihujejo sodelavce in izboljšujejo našo uspešnost. Njihov trud in dosežki so neprecenljivi prispevek k naši rasti in razvoju. ■



POHVALA VZDRŽEVALCEM

Vzdrževalci so uspešno izvedli majske remonte, ki so bili precej obsežni. Dobro vzdrževanje strojev je temelj naše produktivnosti in uspeha. Vsak vaš skrbno izveden servis, vsaka odpravljena okvara in vsako preventivno ukrepanje prinašajo neprecenljivo vrednost našemu podjetju. Nadaljujte s svojim izjemnim delom in bodite ponosni na svoje dosežke! ■

Sintetična goriva alternativa električnim avtomobilom?

Tekst: Daša Levstik, projektno delo

Sintetična goriva ali e-goriva so vsaj teoretično ogljično nevtralna in nekateri v avtomobilski industriji jih podpirajo kot alternativo elektrifikaciji. Na pobudo Nemčije bodo po letu 2035 dovoljena kot gorivo za osebne avtomobile. Odpira pa se vrsta vprašanj o izvedljivosti, stroških in realnosti vozil na e-goriva. E-goriva so sintetične alternative fosilnim gorivom, izdelane iz vodika in ogljikovega dioksida. Uporabljajo se lahko v tradicionalnih motorjih z notranjim izgorevanjem in se distribuirajo z že obstoječimi omrežji. Vodik je treba proizvesti z uporabo obnovljive energije ali energije brez ogljikovega dioksida, ogljikov dioksid pa mora izhajati iz zajemanja emisij, da se lahko štejejo za ogljično nevtralna. E-goriva pri izgorevanju še vedno proizvajajo ogljikov dioksid, vendar se te emisije teoretično izravnavajo s količino, odvzeto iz ozračja za proizvodnjo goriva. Vendar večina avtomobilskih podjetij stavi na prehod na električna vozila in ne na e-goriva. Prav tako se e-goriva trenutno ne proizvajajo v dovolj velikem obsegu. Analiza nevladne organizacije Transport & Environment je pokazala, da bo do leta 2035 sintetičnih goriv dovolj le za približno 2 odstotka evropskih avtomobilov. To pomeni, da bi lahko samo pet od predvidenih 287 milijonov avtomobilov v Evropski uniji uporabljalo e-goriva. Druga nedavna analiza Transport & Environment je pokazala, da bi lahko e-gorivo do leta 2030 na bencinski črpalki v Nemčiji stalo več kot 2,80 evra na liter. To je skoraj 50 odstotkov več od današnje cene običajnega bencina. Težavo povzročata kompleksnost in energetska intenzivnost proizvodnje e-goriv. Na splošno je za proizvodnjo e-goriv trenutno potrebno več energije kot za pogon električnega vozila. Avtomobilska industrija je opozorila, da pomanjkanje jasnosti predpisov otežuje načrtovanje za prihodnost. Želi si vozil brez emisij, vendar verjame, da bi morala biti Evropska unija prožna pri svojih ciljih in prepustiti industriji, da se odloči, kako bo dosegla te cilje (vir: Euronews.com). ■



ALUMINIJ V AVTOMO- BILIH DO LETA 2030

Tekst: Daša Levstik, projektno delo

Zaradi svojih izjemnih lastnosti je aluminij že danes nepogrešljiv v avtomobilski industriji. Pričakujemo lahko, da bo v prihodnosti postal še pomembnejši del avtomobilov. Pet avtomobilskih komponent, pri katerih se bo delež aluminija še povečal, so zagotovo ohišja električnih pogonov, ohišja baterij, veliki odlitki, varnostne komponente in hladilne plošče baterij. Tako bodo na primer večji odlitki olajšali sestavljanje ter zmanjšali stroške in težo. Zaradi velike teže baterij bo večji delež aluminija v prihodnosti pomembno zmanjšal skupno težo avtomobilov (vir: Ducker Research and Consulting).



Za novo baterijo vreme ne bo težava



6 MIN POLNJENJA: DO 1.000 KM POTI

Tekst: Daša Levstik, projektno delo

Kitajski startup Greater Bay Technology obljublja baterijo za električne avtomobile, ki bo lahko delovala v vsakršnih vremenskih pogojih. Baterija za delovanje uporablja superprevodnike in s šestminutnim polnjenjem zagotavlja vožnjo v razdalji do 1.000 km. Za zagotavljanje ugodnih temperaturnih pogojev je proizvajalec uporabil materiale, ki baterijo v petih minutah ogrejejo od temperature, ki je nižja od ledišča, na sobno temperaturo. Pri običajnih baterijah lahko že temperatura 0 °C onemogoči polnjenje in s tem povzroči težave vozniku. Z uporabo Phoenixove celice, kot so baterijo poimenovali njeni proizvajalci, bi lahko pričeli že naslednje leto na električnih vozilih GAC Aion in električnih vozilih drugih proizvajalcev avtomobilov (vir: Bloomberg.com). ■

FERRARI IN LAMBORGHINI: ITALIJANSKA VROČEKRVNOST IN TEKMOVALNOST STA ZASLUŽNI ZA DVE PRESTIŽNI AVTOMOBILSKI ZNAMKI

Tekst: Urša Zidanšek, svetovalka za komuniciranje

Ferrari in Lamborghini veljata za dve izjemno prestižni italijanski avtomobilski znamki. V 50. letih prejšnjega stoletja je Enzo Ferrari ustanovil podjetje Ferrari in začel izdelovati športne avtomobile, ki so postali simbol luksuza, hitrosti in elegance. V istem obdobju se je Ferruccio Lamborghini izkazal kot zelo uspešen proizvajalec traktorjev. Prvi traktor je izdelal z namenom, da bi očetu pomagal pri delu na polju, nato so enakega želeli vsi sosednji kmetje in nova znamka je bila rojena. Ferruccio Lamborghini je bil hkrati tudi velik ljubitelj športnih avtomobilov. Anekdota pravi, da je pri športnem avtomobilu Ferrari, ki ga je imel v lasti, odkril napako pri sklopki. Odpravil se je do Enza Ferrarija in mu poskušal predstaviti rešitev, vendar ga je ta, kot se za vzvišenega Italijana spodobi, zavrnil z besedami, naj se raje vrne k izdelavi traktorjev, saj o avtomobilih nima pojma. To je Lamborghini močno razjezilo, zato se je odločil, da bo Ferrariju dokazal, da se moti. Odločil se je izdelati lasten superavtomobil, ki bi prekašal Ferrarijeve dosežke. Rezultat tega je bil Lamborghini Miura, ki je bil predstavljen leta 1966. Miura je bil revolucionaren avtomobil, ki je postavil nove standarde na področju športnih avtomobilov.

Lamborghinijev uspeh z Miuro je vzbudil veliko pozornosti in zanimanja kupcev, kar ga je spodbudilo, da nadaljuje z razvojem in proizvodnjo superavtomobilov, ki so postali sinonim za vrhunsko zmogljivost in prefinjenost. Tako se je rodila znamka Lamborghini kot pomemben konkurent Ferrariju na trgu superavtomobilov. Oba proizvajalca sta s svojo inovativnostjo, oblikovalsko eleganco in močjo privabila številne navdušence po vsem svetu. Ta "prepir" med Ferrarijem in Lamborghinijem je bil ključen za razvoj in rojstvo nove

avtomobilске znamke, ki je postala ikona v svetu avtomobilizma. Kasneje pa je prav njuna tekmovalnost vplivala na številne dosežke obeh znamk. ■



STAMPAL SB ZA LAMBORGHINI: VISOKOKAKOVOSTNI ODKOVKI

Tekst: Vasja Škrk, vodja prodaje v Stampalu SB

V družbi Stampal SB za avtomobile Lamborghini izdelujemo odkovek za glavo cilindra, ki se uporablja kot sestavni del pri vzmetenju. Ta odkovek se uporablja v modelih Lamborghini Hurricane, Hurricane Performante in Monterossa. Prve vzorce teh odkovkov smo izdelali maja 2021 in jih do danes odkovali že 5.300.

Posebnost odkovka je izjemno visoka vizualna kakovost, ki predstavlja velik izziv pri proizvodnji in zahteva posebne operacije v Stampalu SB. Odkovek vgrajujejo tudi v Lamborghinijev superavtomobil Monterossa, ki je tako prestižen, da bo za kupce na voljo le 15 primerkov. Gre za izjemno ekstravagantno športno vozilo, ki povezuje avtomobil z motociklom. Uporaba čelade je obvezna, saj Monterossa nima sprednjega stekla. ■





PRIHAJA ZAHTEVNO OBDOBJE

Situacija na trgu je izredno resna, povpraševanje po izdelkih upada

Tekst: Nina Potočnik, direktorica družbe Kading

O poslovanju in izzivih v prvi polovici leta sta spregovorila glavni izvršni direktor Andrej Kolmanič in izvršna direktorica za finance in informatiko Irena Šela.

KAKO OCENJUJETA USPEŠNOST POSLOVANJA SKUPINE IMPOL V PRVIH PETIH MESECIH LETOŠNJEGA LETA? KATERI SO BILI KLJUČNI DOSEŽKI V TEM OBDOBJU? KATERI SO BILI KLJUČNI IZZIVI, S KATERIMI SE JE SKUPINA IMPOL SOOČILA V TEM OBDOBJU?

Leto 2023 smo planirali na podlagi stanja na trgu v zadnjem četrtletju leta 2022. Predvidevali smo nižjo proizvodnjo na trgu hladnovaljanih izdelkov na vseh treh lokacijah skupine Impol. Na trgu stiskanih izdelkov in folij je kazalo bolj optimistično, zato se nam je obetalo doseganje količin iz leta 2022. V prvih petih mesecih smo uspeli dosegati planirani obseg proizvodnje in prodaje ter tudi prenesti prodajne marže, kar nam je kljub nižji prodaji omogočalo doseganje oziroma preseganje planiranih rezultatov.

KAKŠNO JE TRENUTNO FINANČNO STANJE SKUPINE IMPOL? ALI ZAENKRAT DOSEGAMO ZASTAVLJENE FINANČNE CILJE? KAKO SE JE GIBALA DOBIČKONOSNOST V PRIMERJAVI Z ENAKIM OBDOBJEM LANI?

Finančna stabilnost skupine Impol je dobra. Trenutni rezultati kažejo, da dobiček dosegamo v skladu s planom, v primerjavi z letom prej pa strašansko zaostajamo. Lansko leto je bilo res

izjemno in rezultati niso odražali samo dela in naporov zaposlenih v skupini Impol. Hkrati so k dobrim rezultatom prispevale tudi pravilne odločitve v preteklosti in ugodne tržne razmere, ki so omogočile možnost doseganja visokih marž. Ciljne vrednosti poslovanja za letošnje leto so precej nižje nastavljene in z njimi ne moremo biti preveč zadovoljni, tudi če smo jih uspeli realizirati.

KAKŠNE UKREPE SMO SPREJELI ZA ZMANJŠANJE STROŠKOV IN OPTIMIZACIJO POSLOVANJA?

Pri obvladovanju stroškov vedno izključimo strošek aluminija, ki ga obvladujemo z ustreznim varovanjem tveganj. Tako tudi dobimo boljši pregled nad ostalim delom stroškov. Ključni trije stroški v poslovanju Impola so stroški dela, stroški energentov ter stroški vzdrževanja in storitev.

Plače smo v začetku leta povečali skladno z dogovorom s socialnimi partnerji. Določen del povišanja stroškov dela smo uspeli nevtralizirati s ciljnim spremljanjem produktivnosti in posledično zmanjšanjem števila zaposlenih v letošnjem letu. S tem bomo nadaljevali tudi v prihodnje.

Stroški energentov so v primerjavi s preteklim letom poskočili. Strošek poskušamo nevtralizirati z vključevanjem energetskega faktorja v kupoprodajne pogodbe ali pa se s kupcem skupaj odločamo za terminski nakup energentov.

Pri strošku vzdrževanja in storitev z odgovornimi osebami omejemo stroške ter spodbujamo odgovorno ravnanje in strokovno odločanje. Prav tako nabavna služba opravlja dobro delo pri pogajanjih z dobavitelji.

Del povišanih stroškov smo uspeli pokriti tudi z ohranjanjem razlike med prodajnimi cenami izdelkov in nabavnimi cenami surovin.

KAKO SE JE SKUPINA IMPOL ODZVALA NA SPREMEMBE NA TRGU IN KONKURENČNO OKOLJE? KATERI SO BILI KLJUČNI PRODAJNI DOSEŽKI V TEM OBDOBJU? KAKO NAMERAVATE OKREPITI PRISOTNOST SKUPINE IMPOL NA OBSTOJEČIH IN ŠIRITEV NA NOVE TRGE?

Ključni spremembi na trgu sta usmeritev v trajnostni razvoj oziroma zeleni prehod in povečevanje konkurence iz drugih delov sveta na evropskem trgu. Na zeleni prehod smo se odzvali z razvojem izdelkov InfiniAl.

Pri konkurenci iz drugih delov sveta sami ne moremo nič, zato ukrepe sprejemamo skupaj na Združenju evropskih predelovalcev aluminija. V tem trenutku se združenje veliko ukvarja s postavljanjem zaščite.

Prodaja industrijskim kupcem je v prvi polovici leta uspela obdržati obsege poslovanja, vključiti povečanje stroškov v že dogovorjene pogodbe in pripeljati nove projekte. V distribuciji, kjer cena igra ključno vlogo, se soočamo s težavami. Obsegi povpraševanja v Evropi niso zadostni, zato so se sodelavci obrnili tudi na trg ZDA, kjer se že kažejo prvi sadovi. Poudariti moramo, da jim je uspelo prodati vse zaloge iz preteklega obdobja po precej dobrih cenah.

Krepitev na obstoječih trgih lahko dosežemo samo z novimi izdelki, širitev na nove trge pa z ustrezno organizacijo procesa. Ukvarjamo se z obema področjema, seveda pa za to potrebujemo čas.

KATERI SO BILI KLJUČNI LETOŠNJI DOGODKI IN INVESTICIJE TER KAKŠEN VPLIV IMAJO NA POSLOVANJE IN PRIHODNOST SKUPINE IMPOL?

Omembe vreden dogodek preteklega obdobja je ta, da ima eden izmed naših največjih kupcev težave pri investicijskem projektu, kar neposredno vpliva na njegove potrebe po našem materialu. Ključni dogodki se dogajajo prav zdaj. Industrijski kupci

Ključni dosežki prve polovice leta 2023:

- Kljub težim pogojem na trgu smo uspeli doseči planske količine.
- Ustrezna prilagoditev nabavnih virov.
- Ustrezna prilagoditev števila zaposlenih glede na padec proizvodnje.
- Doseganje kazalnika produktivnosti.
- Dobra cenovna politika.
- Zagotavljanje ustrezne likvidnosti.
- Pridobitev treh razvojnih projektov s sofinanciranjem Ministrstva za gospodarstvo, razvoj in tehnologijo.

Ključni izzivi, s katerimi smo se v tem obdobju soočili:

- Zagotavljanje ustreznega nivoja naročil kupcev.
- Nove pogodbe s kupci, ki zagotavljajo možnosti prilagajanja cen glede na tržna gibanja.
- Inflacijski pritiski, ki naj bi se nadaljevali vse leto 2023.
- Višji stroški legirnih elementov.
- Višji stroški dela.
- Površeni stroški financiranja poslovanja.
- Visoke zaloge naših kupcev po visokih cenah.
- Konkurenca podjetij iz Turčije in s Kitajske.

Trenutni rezultati kažejo, da dobiček dosegamo v skladu s planom, v primerjavi z letom prej pa strašansko zaostajamo





V Impolu-FinAl, Stampalu SB in Rondalu zaznavamo velike priložnosti za nadaljnjo rast

odpovedujejo ali predstavljajo količine v prihodnost. Kupci v vseh industrijah zmanjšujejo potrebe. Dobavitelji nam nudijo dodatne popuste. Situacija na trgu je izredno resna, povpraševanje se močno ustavlja. Tudi popusti za pridobitev večjih količin ne bi pomagali. V Impolu mesečno potrebujemo 25.000 ton naročil, trenutno jih imamo skupaj 18.000 ton z dobavnim rokom v tekočem mesecu. To bo zagotovo vplivalo na naše poslovanje. Pripravljamo možne scenarije, ponekod že zmanjšujemo število izmen. Prodaja je pod pritiskom in se močno trudi za povečanje prometa. Skrb vzbujajoče je, da vsi proizvajalci v Evropi, pa tudi v ZDA, poročajo o enakih razmerah. Nihče ne ve, kako dolgo lahko traja upad povpraševanja, a ugibanja so, da vsaj do konca leta.

KATERE NOVE PRILUŽNOSTI STE IDENTIFICIRALI ZA NADALJNO RAST IN RAZVOJ SKUPINE IMPOL?

V Impolu-FinAl, Stampalu SB in Rondalu zaznavamo velike priložnosti za nadaljnjo rast. Vedno več kontaktov s končnimi industrijskimi kupci nam daje možnost širitve obsega poslovanja tudi na drugih področjih. Z njimi se učimo, kako v svetu industrijskih kupcev poslovati, se organizirati in odzivati na njihove potrebe oziroma želje. Z njimi postajamo tudi prepoznavni dobavitelj v teh industrijskih krogih, kar se sklada z našo strategijo daljšanja predelovalnih verig in ne samo večanja obsega polizdelkov. Storitve, ki jih kupujemo od zunaj, npr. mehansko obdelavo odkovkov, moramo začeti izvajati sami. To so sinergije, ki jih bomo izkoristili.

KAKO SMO NAPREDOVALI PRI IZVAJANJU STRATEGIJE SKUPINE IMPOL V PRVEM POLLETJU? KATERI SO BILI KLJUČNI KORAKI ZA URESNIČEVANJE DOLGOROČNIH CILJEV SKUPINE IMPOL?

Izdelki blagovne znamke InfiniAl predstavljajo pot v zeleno ekonomijo. Z vlaganji v livarske kapacitete ali z drugimi rešitvami, ki nam livarske kapacitete dajejo, smo na pravi poti, da

to znamko še dodatno okrepimo. Zagotovili smo si primarni aluminij z nizkim ogljičnim odtisom in uspešno zapiramo zanke z našimi kupci, ki nam vračajo odpad, ki nastane pri predelavi našega materiala.

Veliko se posvečamo učinkovitosti. Vzpostavili smo močno vitko pisarno s kompetentnimi ljudmi, ki svoje znanje širijo v Slovenski Bistrici in v Impolu-TLM. Kazalnik OEE je debata vseh sestankov. V nekaterih procesih smo ga že vzpostavili, v drugih ga še bomo. Stampal SB se pospešeno robotizira, drugje še iščemo rešitve.

Divizija stiskalništvo je že globoko prisotna v industriji. Pravilno širijo svoj obseg poslovanja, pri čemer jih upravni odbor z odobrenimi naložbami podpira. Divizija valjarništvo je naredila prvi korak k prehodu k industrijskim kupcem. Ob pomoči zunanjih strokovnjakov je naredila presojo celotnega strojnega parka divizije in prišla do nabora potencialnih končnih izdelkov pri manjših ali večjih vlaganjih. Sedaj bomo potrebovali nekaj časa, da opremo posodobimo ali zamenjamo in da industrijskemu kupcu dokažemo, da znamo narediti zahtevano. Posamezne testne količine smo že odpremili.

V letošnjem letu smo pridobili dva certifikata, ki tudi sovpadata z zapisano strategijo, in sicer Tisax, ki potrjuje skladnost z informacijsko varnostjo v avtomobilski industriji, in ISO 50001, ki potrjuje učinkovito upravljanje z energijo. Do konca leta bi morali pridobiti tudi SA 8000, ki potrjuje skladnost poslovanja z družbeno odgovornostjo.

Seveda je tu še digitalizacija. Uskladili smo se o uvedbi zunanje informacijske rešitve podpori poslovanju skupine Impol. Tako sledimo cilju, da informacijsko podporo proizvodnji gradimo sami, za informacijsko podporo ostalim procesom pa uporabimo zunanje standardne rešitve. ■

VKLJUČEVANJE EKODIZAJNA V RAZVOJ NOVIH IZDELKOV

Razvojno-raziskovalni projekti v okviru NOO

Tekst: Urška Kukovič Rajšp, vodja projektov

Na delavnici za ekodizajn, ki jo je v maju izvedel dr. Gašper Gantar, inženir strojništva in dekan Visoke šole za proizvodno inženirstvo, so udeleženci določili osnove za vključevanje okoljskih vidikov v proces razvoja novih izdelkov.

V praksi so uporabili strategijo »strateško kolo«, s katero so projekt razvoja novega izdelka ocenili z vidika štirih ključnih točk, ki jih je možno optimizirati:

1. izbira materialov z nizkimi vplivi na okolje za razvoj novega izdelka,
2. možnosti zmanjšanja porabe materialov,
3. optimizacija proizvodnih tehnik,
4. optimizacija sistema distribucije.

EKODIZAJN V PROJEKTU ZELENE FOLIJE

Za projekt razvoja zelene folije, ki ga vodi Marjana Lažeta, direktorica razvoja valjanih izdelkov, so udeleženci delavnice predlagali 15 načinov za optimizacijo razvoja in proizvodnje novega izdelka ter ocenili njihovo tehnično izvedljivost, stroške in okoljsko korist. Predlagane rešitve so se nanašale na način predprilave kontaminiranega Al-scrapa, povečanje deleža ingotov iz predelane žilindre z dodatnim internim sortiranjem, drugačno organizacijo zbiranja folijskega aluminjskega odpada, povečanje uporabe čistega Al-scrapa, optimizacijo izkoristka materiala skozi proizvodni proces, preučitev možnosti zmanjševanja debeline končnega izdelka, povečanje zanesljivosti pridobivanja vhodne surovine in legirnih elementov, optimizacijo časa in temperature homogenizacije bram, optimizacijo medfaznih žarjenj, optimiranje uporabljenih materialov za vse tipe pakiranja, spremljanje zasedenosti tovornjakov

(optimizacija tovora), spremljanje možnosti prenosa dela transporta izdelkov iz cestnega v železniški promet, nadgradnjo sistema MES za digitalno podprto proizvodnjo in digitalizacijo izračuna ogljičnega odtisa izdelka.

UPOŠTEVANJE OKOLJSKIH VIDIKOV PRI RAZVOJU NOVEGA PROFILA

Za projekt razvoja zelene zlitine EN AW 6060 za varnostne dele v avtomobilski industriji, ki ga vodi dr. Matej Steinacher, direktor razvoja stiskanih izdelkov, so udeleženci identificirali 14 možnosti za vpeljavo ekodizajna v razvoj in proizvodnjo novega profila - od uporabe povečanega deleža recikliranega aluminija za proizvodnjo novega izdelka do optimiranja tehnologije toplotnih obdelav. Ocenili so tudi tehnično izvedljivost, okoljske koristi in stroške uvedbe ekodizajna v razvoj novih profilov.

Vključevanje ekodizajna v razvoj in proizvodnjo novih izdelkov je pomemben del obeh razvojno-raziskovalnih projektov, ki ju sofinancira Sklad za okrevanje in odpornost na osnovi odobrenega Načrta za okrevanje in odpornost (NOO). Nova izdelka bosta na trg lansirana najkasneje konec leta 2024. ■

Udeleženci delavnice za uvedbo ekodizajna v razvoj in proizvodnjo novih izdelkov so identificirali številne možnosti izboljševanja okoljskih vplivov novih izdelkov - od povečanja uporabe sekundarnega aluminija do optimizacije tehnologij in logistike.





Nadaljujemo z uvajanjem metode LEAN

PP PROFILI: PRODUKTIVNOST PADA

Tekst: Aleš Brumec, vodja proizvodnega procesa profili

Prvo polovico leta 2023 lahko glede na stanje na trgu ocenjujemo kot uspešno, čeprav zaostajamo za količinskim planom. Dosegamo ostale ključne kazalnike, kot so produktivnost na oddelano uro, reklamacije, izmet. Stanje naročil sicer ni takšno, kot bi si želeli, a nam zaenkrat še omogoča normalno proizvodnjo. Linije obratujejo v štirih izmenah, razen 12,5-MN stiskalne linije, ki obratuje v dvoizmen-skem urniku. Produktivnost na opravljeno uro krepko pada, saj smo program palic prestavili v PP cevarna in PP Alumobil. S tem se je zmanjšala količinska intenzivnost izdelkov in posledično produktivnost. V veliki večini izdelujemo profile zahtevnih oblik, ozkih tolerančnih območij in dekorativne površine. Nadaljujemo z uvajanjem metod LEAN v proizvodnjo, pri čemer se bomo osredotočili na vhodno skladišče surovine. Trenutno nam veliko dodatne manipulacije povzročajo premajhen prostor in nesistematiziranost vhodnega skladišča surovine. Oblikovali bomo skupino, ki se bo naslednjih nekaj mesecev ukvarjala z omenjeno problematiko. V začetku junija smo namestili 20 novih prezračevalnih kupol, ki bodo v poletnih mesecih pomagale prezračevati halo in zagotavljati boljše delovne pogoje. ■

TEHNOLOGIJA VALJARNIŠTVA IŠČE NOVE MOŽNOSTI

Tekst: dr. Darja Volšak, direktorica za tehnologijo in tehnološki razvoj v diviziji valjarništvo

Izzivov v tehnologiji valjarništva pred poletjem je vse več. Zaradi padca obsega novih naročil so naše aktivnosti vse bolj usmerjene v iskanje dodatnih proizvodnih možnosti in širitev obstoječe ponudbe. Število povpraševanj s strani potencialnih kupcev je dobro. Ker želimo pridobiti nova naročila, nenehno iščemo načine za pozitivne odgovore na povpraševanja. Takšen pristop vodi v številne nove projekte, študije izvedljivosti in usvajanje izdelkov, ki bi nam odpirali nove tržne možnosti. Na trg smo poslali več novih vzorčnih naročil za program trakov, vendar gre v veliko primerih za projekte, kjer ti vzorci predstavljajo kvalifikacijsko količino za prihodnja leta. Prva polovica leta je bila za nas izjemno neugodna na področju doseganja končnih karakteristik dvojčenih folij. V pričetku leta je proizvodnja zaradi vključkov v grški surovini močno zanihala, kar je terjalo ogromne napore v sodelovanju s proizvodnjo, da smo nadoknadili manjkajočo surovino. Ko se je težava s kakovostjo surovine umirila, se je na področju najzahtevnejših dvojčenih folij pojavila motnja zaradi slabe površine, kjer smo po posameznih delovnih nalogih morali na končnem razrezu izločiti tudi do polovice količin. Ukrepi za odpravo črnih črt na površini folije, ki jih uvajamo skupaj s sodelavci v Šibeniku, dobro potekajo, vendar bomo posledice občutili še celo poletje. ■

Prva polovica leta je bila za nas izjemno neugodna na področju doseganja končnih karakteristik dvojčenih folij



V teh mesecih se ukvarjamo s težavami na področju ulivanja drogov

TEHNOLOGIJA V LIVARNI

Tekst: Marina Jelen, direktorica za tehnologijo in tehnološki razvoj v diviziji livarništvo

Na področju tehnologije se v livarni v teh mesecih ukvarjamo s težavami na področju ulivanja drogov, ki so povezane z neustrezno površino drogov pri težko gnetnih zlitinah skupine 2000 in 6000 z legiranimi elementi, kot so svinec, bizmut in kositer. Površina drogov po litju je pri teh zlitinah bolj groba in hrapava v primerjavi z lažje gnetnimi zlitinami skupine 6000 brez dodatka težkih kovin. Zato smo v marcu in aprilu določili številne ukrepe za zmanjšanje tveganja, da ne bi slaba površina in s tem napake pod površino prišle v palice po stiskanju. S poglobljeno analizo temeljnih vzrokov smo ugotovili, da je vzrok za nastale napake v največji meri odvisen od priprave livne komore in priprave kokil, kar nam je potrdil tudi dobavitelj livne opreme. Na področju valjarništva se nam povečuje delež naročil za dvojčene folije, kjer imamo nov izziv za optimiranje dodatka udrobnjevanja za doseganje čim manjšega kristalnega zrna v ulitem stanju. V preteklem mesecu smo uspešno odlili brame nove zlitine PD09 s šestimi odstotki cinka. Prav tako smo bili v preteklih mesecih vsi sodelavci iz procesnega inženiringa aktivno vključeni v projekt INDIGO. ■

PP CEVARNA: ZAKLJUČUJEMO Z MONTAŽO NOVE PAKIRNE LINIJE

Tekst: **Bojan Gril**, vodja proizvodnega procesa cevarna

Od začetka leta opažamo trend padanja naročil, zato smo v aprilu na 55-MN stiskalni liniji prešli s štiriizmenskega na triizmenski režim dela. Trenutno kapacitete cevarne niso dovolj zasedene za optimalen izkoristek strojev in naprav, zato ne moremo dosegati mesečnih ciljev proizvodnje. Kljub vsemu kumulativno še dosegamo letni plan proizvodnje, vendar nam naročil primanjkuje za vse stiskalne linije. Zaključujemo z montažo nove pakirne linije 2. Z zagonom te linije bomo bistveno zmanjšali težko fizično delo za zaposlene na pakirni liniji, prav tako bomo zmanjšali nivo hrupa.

Konec aprila smo uspešno izvedli vzdrževalna dela na ključnih linijah. Zaposleni so bili zelo odzivni in so se priključili vzdrževalnim ekipam pri vzdrževalnih delih. V času vzdrževalnih del med majskimi remontmi smo prebelili in uredili halo 35-MN stiskalnice, ki je vključena v pilotni projekt ureditve po standardu TPM. Proizvodna hala sedaj izgleda bistveno svetlejša in bolj urejena. ■



Konec aprila smo uspešno izvedli vzdrževalna dela na ključnih linijah



Avtomobilska industrija se ohlaja

ZAMIKANJE DOBAV IN ODPOVEDI NAROČIL

Tekst: **mag. Petra Pristavnik**, direktorica prodaje v diviziji stiskalništvo

Povpraševanje po stiskanih izdelkih je slabo. Kljub optimističnim napovedim kupcev konec lanskega leta prihaja do zamikanja dobav in odpovedi naročil. Seveda se to ne dogaja pri vseh kupcih, najbolj na udaru je avtomobilski sektor. Pritisk na cene je zelo močan, predvsem zaradi nizkih cen električne energije in plina ter zaradi nizkih cen drugih ponudnikov izven Evrope, predvsem s Kitajske. Vse prodajne aktivnosti so usmerjene v pridobivanje naročil in novih projektov.

Vse več je povpraševanj z zahtevo po recikliranem deležu in ogljičnem odtisu izdelkov. Obvladovanje takšnih povpraševanj zahteva sodelovanje ljudi z različnih področij in pripravo strategije, kako bomo v prihodnosti obvladovali in realizirali takšne zahteve.

Zaradi padca cen energentov sklepamo pogodbe za krajše časovno obdobje, in sicer za eno četrletje. Drugi razlog je zagotovo manjše povpraševanje, ki je posledica umirjenega stanja na svetovnem trgu in visokih zalog pri končnih kupcih. ■

Stampal SB: novi projekti

Tekst: **Matevž Račič**, direktor družbe Stampal SB

Trend dotoka naročil se v zadnjem obdobju umirja, a vseeno še zagotavljamo dovolj naročil za doseganje letnega plana. Trendi pri pridobivanju novih projektov so zelo pozitivni. Trenutno smo v procesu pridobivanja 11 novih projektov oz. izdelkov.

Intenzivno se ukvarjamo tudi z avtomatizacijo in optimizacijo posameznih procesov z velikim poudarkom na ergonomiji. V drugi polovici leta planiramo, da bomo izvedli avtomatizacijo lužilnega sistema in pripravili koncept za avtomatizacijo kovaške linije.

Poteka projekt Stampal-2. Gradbena dela izvajamo po planu. Nekaj težav imamo z vremenom, ki nam povzroča težave predvsem v fazi zemeljskih del, vendar smo zaenkrat še v skladu s terminskim planom. Pomembno je izpostaviti, da je projekt Stampal-2 izjemnega strateškega pomena za Stampal SB, ki nam bo omogočil tudi reorganizacijo in optimizacijo vseh proizvodnih, logističnih in kakovostnih procesov. Želel bi izpostaviti trud vseh sodelavcev, ki vodijo pilotne projekte. Pomembno je, da vsi razumemo pomen uvajanja novosti in izboljšav. ■

Gradbena dela za objekt Stampal-2 izvajamo po planu





Obnavljamo cestno infrastrukturo v IC Impol

Tekst: **Rafko Atelšek**, direktor družbe Impol Infrastruktura

Aprila smo pričeli z gradnjo nove industrijske hale Stampal 2. To je naš letošnji največji gradbeni projekt, uporabna površina bo približno 2.000 m². Objekt postavljamo na področju nenosilnih tal, zato temeljenje izvajamo z betonskimi piloti. Dolžina pilotov je od 8 in vse do 19 m. Z namestitvijo pilotov smo zaključili, v juniju bomo postavili montažno armirano betonsko konstrukcijo.

Prenavljamo tudi pisarniške prostore za vzdrževanje družbe Impol LLT. Dela izvajamo fazno, da ni potrebnih večjih selitev osebja, ki imajo že zdaj svoja delovna mesta na tej lokaciji. Pomladi smo začeli z rednimi vzdrževalnimi deli na cestni infrastrukturi. Letos nam je pri tem precej nagajalo vreme. Večja obnovitvena dela vedno izvajamo med vikendi, ko je v industrijski coni manj prometa. V drugi polovici maja smo končno dočakali nekaj lepših vikendov in smo lahko popravili najbolj poškodovane vozne površine in obnovili talne cestne oznake. Na zunanjem parkirišču za tovornjake smo naredili dodatne talne oznake, ki so namenjene parkiranju določenega števila osebnih vozil predvsem v popoldanski izmeni.

Na področju energetike je bil najpomembnejši dogodek prva presoja po standardu ISO 50001, ki se nanaša na sistem upravljanja z energijo. Kljub temu da je šlo za prvo presojo, smo skupaj v vseh družbah dobili samo dve neskladnosti. Gre za manjši neskladnosti, ki ju bomo v zahtevnem časovnem obdobju odpravili in s tem pridobili navedeni certifikat. ■

VZDRŽEVANJE V IMPOLU PCP

Tekst: **mag. Tadej Lozinšek**, tehnični direktor v diviziji stiskalništvo

Vvzdrževanju PCP smo po uspešno opravljenih majskih remontih pričeli s planiranjem posegov in naročilom rezervnih delov za decembrske remonte, saj so se dobavni roki tako spremenili, da nihče ne more več zagotoviti pravočasne dobavljalnosti delov.

Poleg rednega vzdrževanja v posameznem procesu izvajamo še dodatne aktivnosti.

PP Alumobil:

- Tehnično usklajevanje za nakup nove žage 3 v Tehnofinalu.
- Urejanje manjšega skladišča za skladiščenje rezervnih delov poleg PP Alumobil.
- Začetek uvedbe 5S in TPM za Tehnofinal.
- Sodelovanje pri vzpostavljanju 5S na 40-MN stiskalni liniji – presoja TPM level 1.

PP profili:

- Dokončali smo podaljšanje talnega transporta palet na 25-MN stiskalni liniji.
- Za vpeljavo sistema LOTO na 25-MN stiskalni liniji smo prejeli še varnostne elemente »loto«, ki jih bomo v kratkem namestili na linijo in začeli z uporabo.
- Končali smo z digitalizacijo oz. informatizacijo vhodne surovine drogov na nakladalnih rampah (QR-kode), ki jo zaposleni že uporabljajo.
- Testiramo obveščanje o kritičnih napakah po SMS-sporočilih in e-mailu na pečeh za staranje.
- Usklajujemo še zadnje podrobnosti in pridobivamo končne ponudbe za implementacijo dvojnega merilnega seta za merjenje temperature okroglic pred 25-MN in 28-MN stiskalno linijo.
- Sodelujemo pri vzpostavljanju 5S na pakirni liniji – presoja TPM level 1.

PP cevarna

- Sodelovali smo pri vzpostavljanju 5S na 35-MN stiskalnici – presoja TPM level 1.
- V zaključni fazi je montaža pakirne linije, ki jo pripravljamo na testno proizvodnjo.
- Izvedli smo demontažo kalilne peči 1.
- Potekajo usklajevanja z dobavitelji za opremo nove indukcijske peči za ogrevanje okroglic na 55-MN stiskalni liniji.
- S potencialnimi dobavitelji se usklajujemo pri nabavi novega pomičnega nosilca bata na 20-MN stiskalnici.
- Pričela so se aktivna usklajevanja z dobaviteljem za novo linijo NDT. ■





Izvedli smo več različnih vzdrževalnih del

Pomlad v livarni v znamenju remontov

Tekst: **Simon Brglez**, vodja proizvodnje v Impolu LLT

April in maj sta bila zelo dinamična meseca, saj smo zaključevali vzdrževalna dela in nekatere projekte. Zamenjali smo obe rampi in dno v saržirnem jašku multikomorne talilne peči, zato se je zagon opreme na prvi talilno-livni liniji zamaknil za 14 dni. Posodobili smo tudi hladilno komoro na turbo ohlajanju linije za homogeniziranje drogov 1 in 2. V uporabo smo predali štiri nove skladiščne bokse za razsuto povratno surovino. Zaključujemo tudi pilotni projekt ureditve proizvodnje po metodi LEAN v livarni 2. Vpeljali smo metode vitke proizvodnje po 5S, vzporedno pa vpeljujemo metodo avtonomnega vzdrževanja oz. TPM in izračun OEE. V fazi realizacije je še kar nekaj projektov, ki bodo omogočili večjo produktivnost in izboljšanje delovnih pogojev. ■

NOVI IZDELKI V ALUMIXU

Tekst: **Marko Žunec**, direktor družbe Impol Servis

Poslovanje v družbi Impol Servis lahko glede na prodano količino ocenjujem več kot uspešno, saj smo v prvih petih mesecih prodali 325 ton aluminijastih polizdelkov in izdelkov. Pri dobičku pa žal zaostajamo za letnim planom. Razlog je predvsem nižanje prodajnih cen konkurence na trgu, čemur moramo slediti tudi sami, kar vpliva na nižjo razliko v ceni, kot smo predvideli.

V aprilu smo uspešno prestali kontrolne presoje po standardu ISO 14001 in ISO 45001 in recertifikacijsko presojo po standardu ISO 9001. V maju sta se nam povečala povpraševanje in količina naročil ograjnih sistemov, kar lahko pripišemo nižjim cenam in »dobremu glasu«.

Kaj se bo dogajalo v prihodnjih mesecih, ostaja neznanka. Želimo si, da sledimo planu in še naprej zalagamo kupce s kakovostnimi aluminijastimi izdelki in polizdelki.

Uvedli smo tudi novost v naši ponudbi, in sicer aluminijaste visoke grede, ki so na voljo v dimenzijah 2000x1000x800 mm v štirih barvnih različicah (7016 – antracit, 6005 – temno zelena, 8019 – temno rjava in pa 9006 – aluminij) in z vsem potrebnim vijačnim in pritrdilnim materialom. ■



PRI VZROKIH REKLAMACIJ NA PRVEM MESTU ČLOVEŠKI FAKTOR

Tekst: **Matjaž Malenšek**, vodja kakovosti v Impolu FT

Od januarja do maja smo prejeli za 184 ton reklamacij, kar je največ od leta 2020. Po samem številu reklamacij leto sicer ne izstopa, v oči pa bode reklamacija našega dolgoletnega kupca in partnerja. Količina te reklamacije predstavlja polovico zgornje teže in je tako za 20 ton večja, kot je bila skupna teža reklamacij v lanskem letu. Stroški ne bodo majhni.

Pri vzrokih reklamacij je po številu v obeh obratih na prvem mestu človeški faktor. V procesu RRT kot vzrok nato sledi delovna oprema, v procesu FTT pa tehnologija zaradi reklamacij folije s konca lanskega leta. Sledita še surovina zaradi površine folije in delovna oprema.

Kakovost surovine se je poslabšala. Poleg velike reklamacije dobavitelju, o kateri smo pisali v prejšnjih številkih Metalurga, so ostali pogojni prevzemi surovine precej visoki in predvsem precej višji, kot so bili v enakih obdobjih v prejšnjih dveh letih. Kakovost surovine neposredno vpliva na kakovost končnih izdelkov in vseh vplivov ne moremo vedno zaznati. Včasih se pokažejo šele pri končnem kupcu, kar nam povečuje stroške reklamacij. Pri dobavitelju surovine, kateremu smo reklamirali brame, smo opravili presojo, ki smo jo sicer načrtovali šele jeseni. ■

PRIDOBIVANJE NOVIH KUPCEV IN OPTIMIZACIJA PROCESA MEHANSKE OBDELAVE V IMPOLU-FINAL

Tekst: **Danijel Pogorevc**, vodja tehnologije v Impolu-FinAI

V Impolu-FinAI nenehno stremimo k optimizaciji procesa mehanske obdelave, vpeljevanju novih procesov in pridobivanju novih kupcev. Optimizacija procesa mehanske obdelave največkrat poteka tako, da v postopek mehanske obdelave implementiramo namenska orodja, s katerimi dosežemo krajši čas cikla, vseeno pa ohranimo stabilnost procesa, kar je bistvenega pomena. Namenska orodja so največkrat narejena iz diamanta (PCD), ki je pritrjen na osnovo iz različnih vrst jekla. Življenjska doba takšnih orodij je za 40 do 60 odstotkov daljša v primerjavi s standardnimi orodji.

Eno zadnjih takšnih optimizacij smo izvedli za kupca ZF Sachs, za katerega izdelujemo cevi za zadnje vzmetenje za BMW motorje GS1200. Produktivnost smo dvignili za sedem odstotkov, saj smo združili operaciji interpolacije utorov in pilotne izvrtine za orodje za povrtavanje.

V aprilu smo pridobili novega kupca ÖHLINS, za katerega proizvajamo cevi za sprednje vzmetenje motociklov. Poseben izziv je bilo ohraniti notranje tolerance po procesu struženja, saj po odvzemu materiala zaradi notranjih napetosti pride do spremembe premerov. Pri tem je do izraza prišlo timsko delo celotne divizije stiskalništva, saj smo skupaj poiskali rešitve za izdelavo vhodnega materiala v skoraj breznapetostnem stanju.

Za kupca Samsung smo v mesecu aprilu zaradi večjih potreb kupca začeli postavljati novo linijo za izdelovanje ohišij baterij. Odločili smo se spremeniti tehnologijo obdelave, in sicer smo iz vertikalnih obdelovalnih strojev prešli na horizontalne obdelovalne stroje. V mesecu maju smo v lastni ekipi uspešno usvojili mehansko obdelavo. V povprečju smo produktivnost zaradi sprememb strojev in obdelave izboljšali za 26 odstotkov. V juniju sledi še implementacija povezave mehanske obdelave v avtomatiziran proces (vstavljanje v vpenjalno pripravo, ščetkanje, pranje in graviranje) s strani zunanjih dobaviteljev in zagon celotne linije.

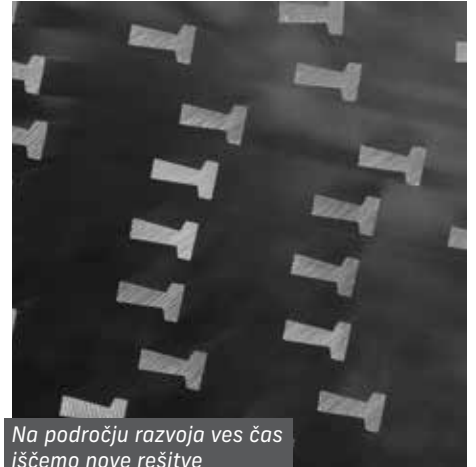
Leto 2023 želimo končati s ciljem, da v sodelovanju s Stampalom SB uspešno usvojimo proces mehanske obdelave na odkovku most motorja za kupca Piaggio in Poll Rod za kupca KTM. ■



Redno spremljanje procesa omogoča doseganje rezultatov

7 %

Pri izdelavi cevi za zadnje vzmetenje za BMW motorje GS1200 smo produktivnost dvignili za sedem odstotkov.



Na področju razvoja ves čas iščemo nove rešitve

NOVE ZLITINE, IZDELKI IN PRILOŽNOSTI ZA NOVE TRGE

Tekst: **dr. Peter Cvahte**, direktor strateškega razvoja

V začetku leta 2023 smo začeli sodelovati z južnokorejskim inštitutom KITECH z namenom prenosa tehnologije za izdelavo nove zlitine s povečanim deležem Mg skupine 5xxx. Zlitine bodo imele komercialno ime ECO-AL-mag. Za izdelavo je potrebno uporabiti specialno obdelano predzlitino magnezija, ki se imenuje EMMA. Predzlitino smo že naročili, dobavo iz Južne Koreje pričakujemo v maju. Zlitino bomo izdelali v livarni Impola LLT, kjer bomo odlili brame, vroče valjanje pa bomo izvedli v Impolu-TLM. Ker gre za novo zlitino, smo za načrtovanje vročega in hladnega valjanja uporabili orodje za numerične analize valjanja, ki je bilo razvito v okviru projekta Martin. Simulator valjanja nam je omogočil, da smo predvideli sile med valjanjem in temperaturo materiala med preoblikovalnim procesom. Tako lahko načrtujemo novo tehnologijo na način, da so sile preoblikovanja v procesnem oknu preoblikovalnega stoja in hkrati v priporočenem temperaturnem intervalu. Z delom na tem področju bomo nadaljevali še v mesecu aprilu in maju ter pripravili vse potrebno za testno izdelavo zlitine in predvidenih izdelkov.

Za namene numeričnih analiz smo v razvoju vzpostavili računski center z zmogljivejšimi računalniki, ki bodo omogočali hitrejša izračuna kompleksnejših preoblikovalnih procesov, kar bo omogočilo načrtovanje novih tehnologij in izdelavo novih izdelkov iz novih zlitin. ■

E-sledljivost vzorcev za vitko podajanje rezultatov

Tekst: dr. Varužan Kevorkijan, direktor družbe Impol R in R, in Sandi Žist, vodja preizkušanja in certificiranja

V procesih družbe Impol R in R izvajamo številne projekte in raziskovalne naloge, ki se nanašajo na izboljšave obstoječih in razvoj novih metod priprave preizkušancev ter izvajanje analiz in preiskav. Na področju razvoja in izboljšav metodologije preiskav vzorcev izvajamo projekte v vseh treh podprocesih preizkušanja. Potekajo primerjalne meritve globokovlečnih lastnosti z namenom zagotavljanja ponovljivih rezultatov in preučitev različnih vplivov na merilno negotovost metode. Med projektom bomo izvedli tudi testiranja z naprednimi brezkontaktnimi merilci v tujini. Za končnega kupca finaliziranih profilov smo razvili prototipno metodo določevanja sile vpenjanja zatičev v profilu, t. i. pull out test.

METALOGRAFSKE PREISKAVE

Na področju metalografskih preiskav vzorcev izvajamo projekt poenotenja metalografskih laboratorijev v skupini Impol, kar ne vključuje zgolj izobraževanja na področju metod preiskave vzorcev, temveč tudi poenotenje na področju priprave vzorcev. Priprava in pregled makrostrukturnih vzorcev, ki so najštevilčnejši v tem podprocesu, predstavlja velik tehnološki izziv. Izvajamo ju s pomočjo zunanjega partnerja, ki ima izkušnje na področju avtomatizacije priprave (jedkanja vzorcev), zagotavljamo pa tudi digitalne sledi v obliki foto arhiva. V metalografiji smo pričeli z razvojem analogne tehnologije jedkanja in s pripravo idejnega projekta za takšno linijo. Linija bo sledila konceptu digitalizacije in specifikam najzahtevnejših kupcev. Udeležili smo se tudi predstavitev najnovejše opreme za vrstično elektronsko mikroskopijo, s katero se bomo v prihodnosti zagotovo srečali, zato je ključno, da poznamo primerjalne prednosti visoke tehnologije na tem področju.

KEMIJSKE PREISKAVE

Na področju kemijskih preiskav se posvečamo projektu nakupa novega kvantometra in usvajanju dela z uporabo kontrolnih kart, ki merijo stabilnost merilne naprave. Takšen način dela

predstavlja nekoliko drugačen pristop k izvedbi meritev in celotni konfiguraciji merilne naprave, kot je bila naša praksa do sedaj. Zaradi tega je potrebno natančno analiziranje obstoječega stanja, izvajanje primerjalnih meritev z zunanjimi laboratoriji, ki so specializirani za meritve kemijske sestave aluminijevih zlitin, in primerjava pridobljenih meritev. S tovrstno primerjavo je mogoče vzpostaviti novo konfiguracijo merilne naprave, ki bo predstavljala referenčno merilno orodje za analizo kemijske sestave z uporabo optične emisijske spektroskopije.

DIGITALIZACIJA PROCESOV

Poleg že omenjenih projektov sledimo digitalizaciji procesov v obliki e-sledljivosti vzorcev, kar je ključno za zagotavljanje vitkega podajanja rezultatov meritev. Izdelavo aplikacije smo si zastavili kot modularen projekt, ki predstavlja materialni tok vzorcev v procesih družbe Impol R in R. Obsežna in kompleksna aplikacija bo tako v prvem modulu beležila sledljivost vzorcev in izvedenih del na področju mehanske priprave vzorcev. Cilj izdelave aplikacije je, da lahko naročniki preiskav v realnem času dobijo odgovor, kje se nahaja posamezen vzorec oz. si bodo lahko v prihodnosti sistematično naročili obravnavo vzorcev z višjo prioriteto in določili obseg vzorcev, kjer ni potrebe po tako nujni in vitki obravnavi in je omogočen daljši čas dobave. S podobnimi koncepti sledimo potrebam zagotavljanja arhiviranja rezultatov preizkušanja glede na specifične kakovostne zahteve in analogno pripravo rešitve za avtomatizacijo izpisa certifikatov kakovosti. Slednje vključuje tudi preverjanje skladnosti procesnih poti vzdolž tehnološke verige izdelka.

RAZVOJ

Z razvojnimi aktivnostmi sledimo strategiji do leta 2030. Kot enega ključnih ciljev družbe smo skupaj z upravnim odborom skupine Impol prepoznali selitev v nove poslovne prostore. Intenzivno pripravljamo projektno dokumentacijo za novo zgradbo z namenom pridobitve gradben-

ega dovoljenja. Z novimi prostori bi vzpostavili okoljske pogoje, ki bi bili prilagojeni naši dejavnosti, in bi zagotavljali visokokakovostne in ponovljive meritve z moderno pripravo preizkušancev. ■

Testiranje izvlečne sile zatiča – »pull out test«



Orodje za upogib : VDA 238-100



UNIDELOVA TRGOVINSKA DEJAVNOST

Tekst: **Marta Baum**, direktorica družbe Unidel

V Unidelu med drugim naše stranke oskrbujemo tudi z najrazličnejšo osebno varovalno opremo, kot so npr. čevlji, rokavice, oblačila, čelade, očala in maske. Gre za trgovsko blago, ki ga kupimo in prodamo naprej, kar predstavlja približno 60 odstotkov prihodkov Unidela. Trgovska dejavnost za nas predstavlja dopolnitev k naši šivalnici in pralnici perila. Za prodajo skrbijo tri sodelavke, ki iščejo nove in skrbijo za že obstoječe stranke. V letu 2022 so v informacijski sistem vnesle 2.791 naročil trgovske robe in 486 naročil za šivalnico. Sodelavke poskrbijo za prvi kontakt s stranko, izdelavo ponudbe (tudi iskanje primernih izdelkov), predstavitev izdelkov stranki in pripravo naročila. Nabavna

služba skrbi za optimalno zalogo izdelkov, ki se najbolje prodajajo. Če prejmemo naročilo za izdelke, ki jih nimamo na zalogi, sodelavke poskrbijo za hitro in konkurenčno nabavo.

Za prevzeme naročenih izdelkov in odpremo naročil skrbijo sodelavci v skladišču, ki poskrbijo, da so dobave kakovostno in količinsko prevzete. Pri paketih, ki jih pošiljamo strankam, poskrbijo, da je paket natančno sestavljen in kar najhitreje prispe do naročnika.

Unidel ima s skupino Impol sklenjeno pogodbo o dobavi določene osebne varovalne opreme. Cenike redno preverjamo in dopolnjujemo, ves čas pa dodajamo tudi nove izdelke. Pri pripravi cenikov moramo biti zelo previdni, saj nas zakonodaja

zavezuje k transfernim cenam. To pomeni, da cene v skupini Impol ne smejo presegati niti zgornje niti spodnje meje cen, ki jih dosegamo z zunanjimi strankami. Za potrebe skupine Impol imamo v industrijski coni trgovino, ki obratuje dvakrat na teden. V trgovini lahko zaposleni zaenkrat s čekom prevzamete osebno varovalno opremo, vendar je sistem v prenovi. Še več opreme na podlagi prejetih naročil dostavimo kar direktno k naročnikom. ■

Obletnica

UNIDEL LETOS PRAZNUJE 30 LET

Podjetje Unidel je bilo ustanovljeno 1. junija 1993. Letos smo obeležili 30. rojstni dan. Unidel je bil ustanovljen predvsem z namenom, da v skupini Impol prevzame invalide, ki pomagajo pri oskrbi z osebno varovalno opremo za zaposlene v skupini Impol. V vseh letih od ustanovitve se je Unidel razvijal in postal priznan dobavitelj osebne varovalne opreme v Sloveniji. Ob tej priložnosti se želim zahvaliti vsem zaposlenim, saj je vsak izmed njih dodal svoj prispevek, da podjetje Unidel uspešno posluje že 30 let.



Trgovina in glavno skladišče Unidela se nahajata na sedežu podjetja

Razvijamo najzahtevnejše visokotrdne materiale

Tekst: **dr. Matej Steinacher**, direktor razvoja stiskanih izdelkov

V razvoju stiskanih izdelkov smo v prvem polletju uspešno zaključili dodatne teste za razvoj materiala AlMgSi-HST glede na specifikacijo BMW GS 93047. Prav tako smo v fazi razvoja materialov za Volkswagen TL 116-N/C-28 in Mercedes-Benz DBL 1172.50. Treba je poudariti, da gre za razvoj najzahtevnejših visokotrdnih aluminijevih materialov za avtomobilsko industrijo, ki jih lahko trenutno izdeluje le peščica naših konkurentov. Veliko aktivnosti na področju optimiranja toplotnih obdelav umetnega staranja in homogenizacijskega žarjenja s poudarkom na povečanju kapacitet smo izvedli v sodelovanju s tehnologijo stiskalništva in livarništva. Velik izziv za nas trenutno predstavlja črna površina drogov, ki nastane po homogenizacijskem žarjenju. S povečevanjem recikliranega deleža v zlitinah se povečuje delež titana in aktivnih kali v talini pred litjem, zato zmanjšujemo količino dodanega udrobnjevalca vrste Al-Ti-B s pomočjo »in situ« določanja nukleacijskega potenciala taline in zrnatosti. ■

Z razvojem novih materialov gradimo konkurenčno prednost



Impol FT: dobri rezultati kljub težavam

Tekst: **Branko Arnuš, vodja proizvodnega procesa Impol FT**

Prva polovica leta 2023 je bila precej negotova in težavna, predvsem na področju zagotavljanja kakovosti, zadostnega števila izvajalcev del in količine razpoložljivih naročil. Medtem ko smo v prvem četrtletju večinoma uspešno servisirali kupce in kljub težavam s surovino dosegali zastavljene cilje, je nadaljevanje leta postreglo s še večjimi odstopanji kakovosti TVT, dobavljene iz tople valjarne v Impolu-TLM. Kljub korektivnim akcijam se nam je v treh mesecih medfazni izmet dvojčenih folij potrojil. Tako je akumulirana količina izmeta konec maja dokončno povzročila, da ne dosegamo operativnega plana folij. Neuspešni smo bili tudi na debelih programih, kjer se soočamo s pomanjkanjem kadra. Situacijo skušamo reševati s študentskim delom, vendar na trgu primanjkuje tudi študentov. Zagoni po zaključku remontnih del v začetku maja niso potekali po planih, vendar se je preostanek meseca bolje nadaljeval. Trenutna situacija je zahtevna, vendar smo v vseh mesecih doslej uspešno dosegli zastavljene kazalnike za zagotovitev stimulacijskih pogojev. Tudi za naprej simulacije kažejo uspešnost realizacije na oddelane ure. Istočasno uspemo kupce

rokovno servisirati na zadovoljivem nivoju. Delujemo zelo vitko in racionalno, pri čemer je naša prioriteta, da zapolnimo manko zaposlenih in jih usposobimo za delo. Nivo naročil trenutno ni vzpodbuden, zaznavamo pa porast na debelem programu.

Pred nami so poletni meseci in čas letnih dopustov. Junij je mesec, ko zaposleni koristijo preostale dni lanskega dopusta, zato je delovni proces dodatno obremenjen. Načrtujemo prerazporeditev delovnega časa, saj nam poleg pomožnih delavcev

primanjkujejo tudi upravljavci. Nikakor ne bo lahko, vendar zaupam našim zaposlenim, ki so že v preteklosti pokazali zdrav in razumevajoč pristop do reševanja težav in kriz.

Opremo tople valjarne smo dokončno demontirali in odpeljali iz proizvodnje, s čimer smo izpolnili pogoje za sanacijo temelja in spremembe namembnosti prostora. Seveda smo zaradi tega zadovoljni, obenem pa je ključen stroj Impolove preteklosti pripravljen na nove naloge in še ne bo končal na odpadu zgodovine. ■



Topla valjarne je že zapustila svojo lokacijo v Impolu

PP ALUMOBIL: POMANJKANJE NAROČIL IN VEČ POUČENJE NA VITKOSTI PROCESA

Tekst: **Matjaž Sternad, vodja procesa Aluobil**

V PP Aluobil smo za prvih pet mesecev letošnjega leta načrtovali letno proizvodnjo v višini 12.800 ton. Kljub upadu količine naročil imamo še vedno zelo dober asortiman. Letni plan nam bo uspelo preseči za približno 12 odstotkov. Največja težava se je pojavila pri pridobivanju naročil. Lani smo beležili

rekordno količino naročil v višini več kot 13.000 ton, letos jih imamo manj kot 4.000 ton. To je velik izziv pri naročanju surovine in planiranju operativnega plana. Konec aprila smo uspešno izvedli načrtovan remont, kar nam omogoča, da dosegamo visoko razpoložljivost delovne opreme na 40-MN stiskalnici. Dvakrat

na teden izvajamo SFM v proizvodnji. Prav tako smo začeli s poročanjem OEE za stiskalnico. V aprilu smo dosegli OEE v višini 89 odstotkov, kar je zelo dober rezultat. Veliko časa posvečamo metodi TPM. Na zunanji presoji TPM level 1 smo prejeli 79,9 odstotka vseh točk. Največ točk smo izgubili zaradi neurejenosti hale in pomanjkanja talnih črt. Vsa odstopanja bomo poskusili odpraviti do naslednje presoje, ki je načrtovana oktobra.

V razreznem centru Tehnofinal smo na žagi 2 zaradi še vedno povečanega obsega dela prešli iz enoizmenskega na triizmenski delovnik. Dodatne ljudi smo dobili iz proizvodnega procesa cevarna, s čimer smo odpravili večje zaostanke in dražji razrez pri zunanjih dobaviteljih.

Na liniji Litih palic smo v aprilu izdelali 55 ton izdelkov. Napovedi so bile dobre tudi za večje količine v naslednjih mesecih, a je končni kupec storniral projekt in do novih naročil ni prišlo. ■



Na liniji Litih palic naročila nekoliko stojijo

Alcad v koraku s tehnološkimi napredkom

Prenova infrastrukture in inovativne aplikacije za izboljšano delovanje sistema

Tekst: Jernej Šosterič, vodja IT-varnosti

IZBOLJŠANJA ZMOGLJIVOSTI IN ZANESLJIVOST

Alcad je v zadnjem obdobju intenzivno usmerjal svoje napore v posodobitev in nadgradnjo infrastrukture. Prepoznali so potrebo po zamenjavi starih sistemov in izvedli večje nadgradnje strojne kode na brezžičnih krmilnikih Cisco. Rezultat tega je bil nujna zamenjava starejših dostopnih točk, ki niso bile več združljive z najnovejšimi posodobitvami. Poleg tega so zaključili projekt ukinjanja zastarelega "terminal" strežnika, kar je zahtevalo zamenjavo tankih odjemalcev z osebnimi računalniki in vzpostavitev novih delovnih okolij na lokacijah uporabnikov.

NOVA ERA S SISTEMOM SAP IN POSODOBITVAMI APLIKACIJ

Ekipe Alcadovega oddelka za poslovno informatiko je skupaj z zunanjim podjetjem uspešno pripravila končno verzijo discovery poročila za možno uvedbo sistema SAP. V tem procesu so se osredotočili na prenovo in posodobitev ključnih aplikacij, kot so Skladišče rezervnih delov, E-fakture Seval, Šifranti MIS, Identi, IAC, GreenAI in Podpisniki za nabavo. Poleg tega so se intenzivno ukvarjali s prenosom starih aplikacij v novejšo tehnologijo ter njihovo integracijo v napredno okolje Alcloud.

NAPREDOVANJE S PROJEKTI MES

Alcadova ekipa sistemskih inženirjev neprekinjeno dela na projektu prenove obstoječega sistema MES z uporabo sodobnega spletnega vmesnika. V testno okolje so namestili več novih aplikacij, kot so Picking lista, Karantena Finomerilnica in Merilni protokol, ki so pomembne za procese v podjetju Impol-FinAI. V okviru projekta Indigo pa so izvajali aktivnosti na modulih Plan litja LLT in Priprava vsade. S temi prizadevanji za nadgradnjo in izboljšanje delovanja aplikacij si programerska ekipa prizadeva zagotoviti boljšo uporabniško izkušnjo ter enostaven dostop do ključnih informacij in funkcionalnosti.



Intenzivno se ukvarjajo s prenosom starih aplikacij v novejšo tehnologijo in njihovo integracijo v napredno okolje Alcloud

IZPOPOLNJEVANJE ANALITIKE ZA OPTIMIZACIJO POSLOVNIH PROCESOV

Alcadova ekipa poslovne analitike se aktivno vključuje v dva pomembna projekta. Pri projektu Terjatve, ki se približuje zaključni fazi, so uporabnikom ponudili testno verzijo poročila, ki je namenjeno preverjanju točnosti in ustreznosti podatkov pred prehodom v produkcijsko okolje. V okviru projekta OEE pa so se soočili z nenapovedanimi spremembami integracijskega vmesnika v aplikaciji CCLeap, ki je ključna za pridobivanje podatkov za pripravo poročil. Ekipa analitikov se je aktivno lotila reševanja teh izzivov ter zagotavljanja nemotenega delovanja integracijskega vmesnika.

Z navedenimi izboljšavami želijo v Alcadu zagotoviti boljšo uporabniško izkušnjo ter optimizirati delovne procese v korist vseh uporabnikov. ■

V VZDRŽEVANJU IMPOLA FT TEMELJITO PREGLEDALI STROJE

Tekst: Simon Lažeta, vodja vzdrževanja v Impolu FT

Najpomembnejši dogodek preteklega obdobja so bili prvomajski remontni strojev. Zaradi delovnega koledarja proizvodnih procesov smo imeli vzdrževalci tokrat na razpolago manj časa kot običajno, a smo kljub temu uspeli izvesti večino planiranih del. Največ pozornosti smo namenili valjarnam, zdvajalcu in razdvajalcu. V tem remontu smo na vseh ključnih strojih temeljito pregledali glave motorjev in jih izpihali, pregledali smo vse elektro sklope, zamenjali filtre in izpihali ventilatorje



V vzdrževanju pripravljamo in urejamo proces, da lahko proizvodnja poteka kar se da nemoteno

ter pregledali in izvedli kontrolo pomožnih sistemov. Od večjih del naj omenimo menjavo podpornih valjev in vseh fleksibilnih cevi v energetskih verigah na vozovih kolobarjev na valjarni B3, kalibracije Optiroll valjčnic na valjarnah B3, B4 in B5, čiščenje celotne valjarne B4 s suhim ledom, servis pogona navijalca na zdvajalcu in menjavo gumiranih valjev na razdvajalcu. Zagone strojev po remontu smo izvedli skladno z dogovorom s proizvodnjo. Začetek maja nas je neprijetno presenetil s povečanim številom izrednih okvar na ključnih strojih. Na valjarni B4 smo imeli aktivirano gašenje s CO₂ požarnim sistemom, posledica tega je bil zastoj na obeh folijskih valjarnah. Vzrok lažne aktivacije smo odkrili in uspešno sanirali. Na valjarni B3 smo imeli okvaro motorja za pogon odklonske valjčnice. Na koncu meseca nas je doletel še lom nosilca pinhole detektorja na razdvajalcu. Trenutno potekajo še zadnje priprave in dogovori za posodobitev plinske instalacije in elektro krmilja na inertni peči Ebner, ki jo bomo izvedli junija. ■

18. RAZISKOVALNI SIMPOZIJ SKUPINE IMPOL

Izobraževanje naših raziskovalcev

Tekst: dr. Peter Cvahte, direktor strateškega razvoja

V začetku junija, 5. 6. 2023, smo v Impolu izvedli že 18. raziskovalni simpozij. Tokrat so bile v ospredju ponovno teme, ki so povezane z metalurško problematiko.

Simpozij je gostila Srednja šola Slovenska Bistrica, kjer izvajamo izobraževanje za metalurškega tehnika. Tako smo izvedli tudi promocijo Impola med dijaki šole. Zaradi hitre rasti podjetja in širitve dejavnosti smo sklenili izvesti dva ločena simpozija - enega, ki bo obravnaval raziskovalno dejavnost, ki jo izvaja podjetje, in tradicionalni jesenski poslovni simpozij, ki bo obravnaval poslovne izzive in razvoj procesov. Program simpozija je bil sestavljen iz treh delov. V prvem delu so domači raziskovalci predstavili svoje dosežke pri izsledkih raziskovalnih nalog, sledilo je sodelovanje s partnerji, kjer so predstavili rezultate nalog, ki jih izvajajo skupaj z njimi, v zadnjem delu pa je potekala predstavitev magistrskih del, ki so jih izdelali v sodelovanju z Impolom. Predstavljene naloge so v tabeli.

DOMAČI DOSEŽKI

- In situ določanje nukleacijskega potenciala taline in zrnatosti;** Jaka Dabanović in Rok Steinacher
- Obvladovanje toplotnih obdelav v proizvodnih procesih Impola PCP v skladu s standardom AMS 2750 in AIAG CQI-9;** Simon Rečnik
- Određivanje indeksa deformacionog ojačavanja i vertikalnog faktora plastične anizotropije materiala u leguri Al5-IIC u mekom stanju;** Saša Luburić
- Negotovost merskih sistemov in procesov – orodje za proaktivno analizo rezultatov preizkušanja in odpravo poslovnih tveganj;** dr. Varužan Kervorkijan; Sandi Žišť, Lucija Skledar
- Razvoj baterijskih folij in kvalifikacija kakovosti;** Robert Skrbinek
- Modeliranje procesne verige in pregled valjanja;** dr. Peter Cvahte, dr. Jakob Kraner

SODELOVANJE S PARTNERJI

- Odprta znanost, identiteta raziskovalca in nevarnosti lažnih revij;** Bernarda Korez, UKM
- 3D-tisk Al-zlitiin;** dr. Irena Paulin, izr. prof. dr. Matjaž Godec IMT
- Spajanje aluminijevih zlitin z varjenjem FSW in MIG-CMT;** izr. prof. dr. Damjan Klobčar s FS UL
- Dinamična trdnost aluminijevih zlitin AA 6110 in AA 6086;** prof. dr. Srečko Glodež s FS UM
- Modeliranje litja – izzivi in rešitve;** prof. dr. Božidar Šarler, FS UL

MAGISTRSKA DELA 2022/2023

- Vpliv ohlajevalne hitrosti na preoblikovalnost zlitine EN AW-7075 v hladnem;** Domen Reberčnik, NTF OMM UL
- Simulacija toplotne obdelave v sklopu iztiskavanja aluminijeve zlitine v vročem;** Matija Arzenšek, NTF OMM UL

Koncept simpozija smo spremenili tudi zato, da izboljšamo izobraževanje raziskovalcev in jih seznanimo z novimi smernicami, metodami in načini raziskovanja. Simpozija, ki ga je organiziral dr. Peter Cvahte, se je udeležilo več kot 50 raziskovalcev iz skupine Impol in 10 vabljenih raziskovalcev z univerz in inštitutov. ■



Promocija Impola med dijaki šole



V času odmorov možnost za izmenjavo izkušenj



Impol pri razvoju sodeluje s številnimi zunanji partnerji

UVAJANJE SISTEMA TISAX ZA ZAŠČITO PODATKOV



Skupina Impol povečuje stopnjo informacijske varnosti

Tekst: Jernej Šosterič, vodja IT-varnosti

Uvajamo inovativen sistem za obvladovanje informacijske varnosti - TISAX. Ta sistem je bil implementiran kot odgovor na zahteve avtomobilske industrije, s katero skupina Impol tesno sodeluje. TISAX ob dvigovanju varnosti predstavlja tudi novo orodje za vzdrževanje in izboljšanje učinkovitosti poslovnih procesov.

ZAKAJ TISAX?

Impol že uporablja različne sisteme vodenja, kot so ISO 9001, IATF 16949, ISO 45001, ISO 50001 in EN 9100, ki se osredotočajo na kakovost, varstvo okolja, zdravje zaposlenih in energetska učinkovitost. Uvedba sistema TISAX pa omogoča celovit pogled na varovanje informacij v podjetju. Informacije so ključni vir, ki ima neposredno uporabno vrednost, zato je varovanje informacij v sodobnem poslovnem svetu izjemno pomembno.

POMEN VAROVANJA INFORMACIJ

Globalizacija in digitalizacija sta prinesli tudi večje tveganje za varovanje informacij. Zlasti v avtomobilski industriji, kjer se izmenjujejo pomembne in občutljive informacije, je nujno zagotoviti enako raven zaščite med vsemi partnerji. Var-

nostni incidenti lahko povzročijo izgubo, zlorabo ali ogrožanje zaupnosti, celovitosti in razpoložljivosti informacij.

KAJ JE TISAX?

TISAX (Trusted Information Security Assessment Exchange) je mehanizem, ki omogoča ocenjevanje in izmenjavo rezultatov informacijske varnosti med podjetji. Ustanovljen je bil leta 2005, ko je Nemško združenje avtomobilske industrije (VDA) razvilo katalog kontrol informacijske varnosti VDA-ISA, ki je v veliki meri sovpadal z zahtevami mednarodnega standarda informacijske varnosti ISO 27001. V preteklosti so morali dobavitelji večkrat opraviti enako oceno, saj so imela posamezna podjetja svoje lastne kataloge ISA. Da bi zmanjšali delo in stroške, je VDA v začetku leta 2017 razvil TISAX, univerzalni mehanizem za ocenjevanje in izmenjavo. Spletna platforma ENX je bila zasnovana, da podjetjem omogoči izmenjavo rezultatov presoje informacijske varnosti.

IMPOL IN TISAX

Impol se je prilagodil sistemom informacijske varnosti z uvedbo pravil, ki jih določa katalog VDA-ISA. Na podlagi kontrol so predpisani delovni dokumenti, ki zajemajo področja, kot so varovanje podatkov zaposlenih, upravljanje dostopov,

fizična varnost, varnost delovanja, razvoj in vzdrževanje sistemov, odnosi z dobavitelji, upravljanje varnostnih dogodkov ter zagotavljanje neprekinjenega poslovanja. Impol se zaveda pomena varovanja informacij in bo nadaljeval s prilagajanjem sistemov ter izvajal podrobne ocene tveganj. Sodelovanje vseh zaposlenih in stalno komuniciranje ter ozaveščanje uporabnikov so ključnega pomena za učinkovito delovanje sistema. Varovanje podatkov in informacij je pomembna konkurenčna prednost ter osnova za nadaljnje uspešno poslovanje. ■

PODROČJA INFORMACIJSKE VARNOSTI SO:

- varovanje podatkov zaposlenih,
- upravljanje dostopov,
- upravljanje fizične varnosti,
- zagotavljanje varnosti delovanja,
- razvoj in vzdrževanje sistemov,
- odnos z dobavitelji,
- upravljanje informacijsko-varnostnih dogodkov,
- zagotovitev neprekinjenega poslovanja.

Vse nevarne snovi morajo biti jasno označene

Izvedene izboljšave na področju varnosti in zdravja pri delu

Tekst: Nejc Juhart, svetovalec za poklicno zdravje in varnost

Varnost in zdravje pri delu sta ključna vidika uspešnega in trajnostnega delovnega okolja. S stalnim napredkom tehnologije in nenehnimi spremembami v industriji je pomembno, da tudi na področju varnosti in zdravja pri delu uvajamo in izvajamo izboljšave. Eno izmed ključnih področij, ki zahteva posebno pozornost, je označevanje in opozarjanje na nevarne snovi. Nedavno smo izvedli izboljšave pri prenovi nalepk za plastenke in vse ostale posode z nevarnimi snovmi v družbah skupine Impol, ki so pomemben korak naprej pri zagotavljanju varnega delovnega okolja.

POMEN PRAVILNEGA OZNAČEVANJA NEVARNIH SNOVI

Pravilno označevanje nevarnih snovi je ključno za zagotavljanje varnosti in zdravja pri delu. Delavci morajo biti jasno obveščeni o nevarnostih, ki jih prinašajo snovi, s katerimi delajo, in biti ustrezno usposobljeni za ravnanje z njimi. Nalepke na plastenkah, ki vsebujejo nevarne snovi, so poleg varnostnih listov in dokumentov NRO eno izmed najpomembnejših orodij za zagotavljanje varnega dela z nevarnimi snovmi.

IZBOLJŠAVE PRI PRENOVI NALEPK

Izboljšave, ki smo jih pred kratkim uvedli na področju prenove nalepk za plastenke z nevarnimi snovmi, prispevajo k večji preglednosti in razumljivosti, hkrati pa olajšajo prepoznavanje nevarnosti. Nove nalepke vključujejo izboljšave:

A. STANDARDIZACIJA OZNAK: Uvedli smo enotno standardizacijo oznak za nevarne snovi, ki temelji na zahtevah varnostnih listov. To omogoča enostavno prepoznavanje nevarnosti in zmanjšuje tveganje za napake pri uporabi posamezne nevarne snovi. Enostavnejše prepoznavanje nevarnih snovi omogoča hitrejšo in pravilnejšo ravnanje z njimi, kar povečuje učinkovitost dela in zmanjšuje časovne zamude pri iskanju embalaž z nevarnimi snovmi.

B. JASNI SIMBOLI IN BESEDILA: Piktogrami in besedila na nalepkah so bolj jasni in razumljivi. Uporabljajo se prepoznavni simboli, ki hitro opozarjajo na določene nevarnosti in zahtevano varovalno opremo.

C. OKVIRČEK ZA VARNOSTNE NALEPKE: Vsaka oznaka nevarne snovi vsebuje okvir v rumeno-črni barvi, kar omogoča hitro prepoznavanje nevarnosti tudi na daljavo in prispeva k večji varnosti pri ravnanju z nevarnimi snovmi.

Izboljšave na področju prenove nalepk za plastenke z nevarnimi snovmi predstavljajo pomemben korak pri zagotavljanju varnosti in zdravja pri delu. S standardizacijo oznak, jasnimi piktogrami in oznakami za zahtevano varovalno opremo dosegamo večjo preglednost, razumljivost in olajšamo prepoznavanje nevarnosti. Te izboljšave prinašajo številne prednosti, vključno z večjo varnostjo, povečano učinkovitostjo in zmanjšanim številom napačnih interpretacij pri uporabi nevarnih snovi. Vse to, seveda pod pogojem, da zaposleni dosledno upoštevajo vse zahteve varnega dela pri uporabi nevarnih snovi, prispeva k ustvarjanju varnega delovnega okolja. ■



Uvedli smo enotno standardizacijo oznak za nevarne snovi



Uporabljajo se prepoznavni simboli, ki hitro opozarjajo na določene nevarnosti in zahtevano varovalno opremo



Okvir v rumeno-črni barvi omogoča hitro prepoznavanje nevarnosti tudi na daljavo

Primer piktograma, ki opozarja na splošno nevarnost (GHS uredba):



Primer znaka, ki prikazuje obvezno uporabo rokavic:



ZAŠČITA PRIJAVITELJEV

Skupina Impol je za zaščito posameznikov, ki prijavijo kršitve predpisov oz. nepravilnosti delovanja organizacije, sprejela Pravilnik o preprečevanju, odkrivanju in preiskovanju prijav

Odgovarja: Alja Podlesnik, pravna svetovalka

Javnosti je področje »žvižgačev« znano predvsem od afere z zaščitnimi maskami, ko je Ivan Gale na televiziji javno razkril domnevne nepravilnosti pri dobavah zaščitne opreme med epidemijo koronavirusa. Zaradi pritiska različnih družbenih skupin je tudi Slovenija sprejela novi Zakon o zaščiti prijaviteljev (t. i. žvižgačev), ki je v veljavo stopil februarja letos. Zakon, katerega namen je zaščita javnega interesa, določa načine in postopke za prijavo kršitev predpisov, za katere so posamezniki izvedeli v delovnem okolju, in njihovo obravnavo ter zaščito posameznikov, ki prijavijo ali javno razkrijejo informacije o kršitvi.

Skupina Impol je za zaščito posameznikov, ki prijavijo kršitve predpisov oz. nepravilnosti delovanja organizacije, sprejela Pravilnik o preprečevanju, odkrivanju in preiskovanju prijav. Vsebina pravilnika je objavljena na oglasnih deskah družb, dost-

opna je v dokumentarnem sistemu DNA, v kadrovski službi in v tajništvih družb.

1. KDO LAHKO PODA PRIJAVO NEPRAVILNOSTI OZ. KRŠITEV PREDPISOV?

V kolikor sumite, da je v skupini Impol prišlo do kršitve predpisov, lahko to kršitev prijavite zaupniku (notranja prijava) ali pristojnemu organu za zunanjo prijavo (zunanja prijava). Prijavo lahko podajo vsi zaposleni v kateri koli družbi v skupini Impol, zunanji sodelavci in drugi pogodbeni izvajalci, delničarji in osebe v upravljaljskih in nadzornih organih družb skupine Impol ter vse osebe, ki delajo pod nadzorom in vodstvom zunanjih izvajalcev, podizvajalcev in dobaviteljev.

2. KOMU PODAM NOTRANJO PRIJAVO?

Za sprejemanje in obravnavo notranjih prijav je Impol imenoval zaupnika, in sicer Tanjo Ahaj. V času odsotnosti zaupnika nadomešča Alja Podlesnik.

3. NA KAKŠEN NAČIN PODAM NOTRANJO PRIJAVO?

Kršitve lahko prijavite po:

- telefonu: +386 2 845 39 29
- e-mailu: notranja.revizija@impol.si
- pošti: Impol 2000, d. d., Notranja revizija, Partizanska ulica 38, Slovenska Bistrica, s pripisom: »Ne odpiraj! V roke zaupniku za notranjo prijavo«
- na spletnem naslovu: <https://povejna-prej.impol.si>
- ali pa se osebno oglašite pri zaupniku, pri čemer se prej po telefonu ali elektronski pošti dogovorite za termin.

4. KAKO ME BO SKUPINA IMPOL ZAŠČITILA, ČE PODAM PRIJAVO?

Skupina Impol se zavezuje, da ne bo poskušala ugotavljati identitete prijavitelja. Prijavitelj, ki prijavo poda v dobri veri, bo zaščiten pred diskriminacijo in povračilnimi ukrepi. Nihče zaradi prijave ali sodelovanja pri prijavi ne bo izpostavljen pritiskom ali grožnjam, tudi prikritim ne. Prijava se obravnava zaupno in korektno po vnaprej določenem postopku. Prijavitelj za svojo dobronamerno prijavo ne nosi nobene odgovornosti, pod pogojem, da je podal resnično in utemeljeno prijavo.

5. KAJ POMENIJO POVRAČILNI UKREPI IN KATERI SO?

Povračilni ukrep je vsako neposredno ali posredno dejanje ali opustitev dejanja v delovnem okolju, ki je posledica notranje ali zunanje prijave ali javnega razkritja in ki povzroči ali lahko povzroči prijavitelju neupravičeno škodo. Vsakršni povračilni ukrepi zoper prijavitelja so prepovedani. Prepovedane so tudi grožnje s povračilnimi ukrepi in poskus izvajanja povračilnega ukrepa. Povračilni ukrepi, ki so prepovedani, so zlasti: odpoved ali suspenz pogodbe o zaposlitvi, premestitev na nižje delovno mesto, onemogočanje ali zadržanje napredovanja, prenos delovnih nalog, sprememba kraja delovnega mesta, sprememba delovnega časa, zmanjšanje delovne obveznosti, neizplačilo ali znižanje plače in drugih dodatkov, neizplačilo nagrad in odpravnin, onemogočanje ali zadržanje izobraževanja in strokovnega usposabljanja, nizka ocena delovne uspešnosti, nizka letna ocena ali negativna zaposlitvena referenca, uvedba disciplin-



skega postopka, izrekanje disciplinskih ukrepov ali kazni, šikaniranje, prisila, ustrahovanje, nadlegovanje ali izključitev in pomanjkljiva zaščita dostojanstva pred takim ravnanjem drugih oseb, diskriminacija, slabša ali nepravilna obravnava, druga samovoljna ravnanja delodajalca, vključno z ravnanji, ki povzročajo škodo, tudi za ugled osebe, zlasti na družbenih omrežjih, finančno izgubo, vključno z izgubo posla in izgubo dohodka, predčasna prekinitve ali odpoved pogodbe za nabavo blaga ali storitev ali druga prekinitve poslovnega sodelovanja, razveljavitev, začasni ali trajni odvzem licence ali dovoljenja idr.

6. KAKŠEN JE POSTOPEK OBRAVNAVE NOTRANJE PRIJAVE?

Ko zaupnik prejme prijavo, izvede predhodni preizkus, v okviru katerega preveri zakonske pogoje za obravnavo prijave. Pri tem preveri, ali se prijavljena kršitev nanaša na skupino Impol (prijava kršitev v delovnem okolju družb v skupini Impol) in ali prijavljena kršitev še traja oz. je prenehala pred manj kot dvema letoma. Predhodni preizkus zaupnik izvede v sedmih dneh in o tem obvesti prijavitelja. Če zaupnik prijavo sprejme v obravnavo, se postopek nadaljuje, v nasprotnem primeru pa prijavitelja obvesti o tem, da prijave ne bo obravnaval, in pojasni razloge. Po potrebi lahko zaupnik kontaktira prijavitelja za posredovanje dodatnih podatkov, ki mu bodo omogočili celovito obravnavo prijave. V nadaljevanju obravnave zaupnik sam ukrene, kar je potrebno za prenehanje kršitve. Če zaupnik za prenehanje kršitve ali odpravo posledic kršitve ni pristojen, ugotovi, kdo v skupini Impol lahko pomaga pri preiskavi kršitve in izvedbi ukrepov za odpravo kršitve. V postopku ugotovljene kršitve bodo odpravljene v najkrajšem roku. Ob zaključku postopka zaupnik prijavitelja seznani z izidom postopka ter s predlaganimi in izvedenimi ukrepi. Če postopek po treh mesecih še ne bo končan, šteto od dneva prejema prijave, zaupnik prijavitelja obvesti o trenutnem stanju zadeve. Zaupnik o izidu postopka obvesti tudi vodstvo Impola, pri čemer v poročilu pod nobenim pogojem ne sme navajati osebnih podatkov prijavitelja. ■



Proces umerjanja meril je namenjen umerjanju, kontroli in vzdrževanju dolžinskih meril za potrebe skupine Impol

Sprememba karijerne poti

Andreja Mlakar, nova vodja procesa umerjanja dolžinskih meril

Tekst: Urša Zidanšek, svetovalka za komuniciranje

Andreja Mlakar je v Impolu zaposlena že skoraj 21 let. Svojo pot v Impolu je začela na področju kakovosti, nato je nadaljevala kot procesna inženirka v Impolu FT. Letos se je odločila, da spremeni področje dela in se je aprila prezaposlila v družbo Impol R in R. Prva dva meseca se je uvajala in spoznavala proces umerjanja dolžinskih meril. V tem času se je udeležila izobraževanja z naslovom Nadzor nad merili in se ustrezno usposobila za novo delovno mesto. S 1. junijem je prevzela vodenje procesa umerjanja dolžinskih meril.

V Impolu R in R je organiziran proces umerjanja meril, ki je namenjen umerjanju, kontroli in vzdrževanju dolžinskih meril predvsem za skupino Impol, imajo tudi nekaj zunanjih kupcev. Poleg umerjanja skrbijo za nabavo, uporabo, registracijo, označevanje, evidenco, zagotavljanje sledljivosti referenčnih in delovnih etalonov, izločitev meril iz uporabe in svetovanje. Frekvence pregledov meril in merilne opreme se vodi v programu za vodenje registra meril in merilne opreme TREFKO. Frekvenca pregleda merila se določi v dogovoru s skrbnikom meril in vodjo procesa. Odvisna je od namena in pogostosti uporabe samega merila, v večini je to na 12 mesecev. Po izvedeni kalibraciji merila Impol R in R izda certifikat o kalibraciji merila. V skupini Impol se karakteristike izdelkov v proizvodnih procesih in končne meritve karakteristik izdelkov, ki so podane na certifikatu o kakovosti, preverjajo le s kalibriranimi merili.

V procesu vodijo seznam vseh meril, ki se nahajajo po Impolu in jih umerjajo Impol R in R ali zunanje institucije. Vsa merila morajo biti vodena sistemsko in umerjena skladno z ustreznimi standardi.

Andreja Mlakar se veseli dela in svežih izzivov na novem delovnem mestu. ■

Simonov pogled na svet malo drugače



KNJIGE, KI SO NA VAS PUSTILE PEČAT:

Bratovščina Sinjega galeba (T. Seliškar), Ti povem zgodbo? (J. Bucay), Alef (P. Coelho)



3 VAŠE NAJBOLJŠE LASTNOSTI:

Spóštljivost, zanesljivost, povezljivost.



3 STVARI, KI VAM ZAPOLNIJO PROSTI ČAS:

Sprehod v naravi, šport in kuhanje.



KAJ PRI LJUDEH NAJBOLJ CENITE?

Póštenost, doslednost, medsebojna pomoč.



KAJ VAS PRI LJUDEH NAJBOLJ MOTI?

Zahrbtnost in obrekovanje.



KDAJ STE BILI V ŽIVLJENJU NAJBOLJ VESELI?

Ob osvojitvi najvišjega vrha Slovenije – Triglava.

VSAK STROJNIK MORA POKLICNO POT ZAČETI V PROIZVODNJI

Tekst: Urša Zidanšek, svetovalka za komuniciranje

Simon je ambiciozen in samoiniciativen inženir strojništva, ki ves čas stremi k napredku in izboljšavam. Leta 2020 se je pridružil skupini Impol, kjer s svojo zagnanostjo in predanostjo pomaga pri razvoju in nenehnem izboljševanju naših procesov na področju kakovosti izdelkov.

KDAJ STE UGOTOVILI, KAJ SI ŽELITE POČETI V ŽIVLJENJU?

Že v otroštvu sem se srečal z različnimi delovnimi stroji, motorji in drugimi elementi strojništva. V mlajših letih se seveda niti ne zavedaš v polnem pomenu, kaj strojništvo pomeni. Že zelo zgodaj sem se srečal z različnimi orodji, spojnimi elementi in vpenjali. V poklic me je zagotovo usmeril oče, s katerim sem od malega preživljal čas v delavnici in se navduševal nad finomehaniko, in stroji, še posebej motorji.

SO BILE TUDI VAŠE PRETEKLE DELOVNE IZKUŠNJE POVEZANE S KAKOVOSTJO?

Zagovarjam stališče, da mora vsak strojnik poklicno pot začeti v proizvodnji, pa čeprav samo na praksi. Na ta način se seznanimo s procesom in pridobimo občutek za fizično delo. Tudi sam sem delovne izkušnje pridobil s praktičnim usposabljanjem v proizvodnji ter zaznal prednosti in slabosti. V tej fazi nabiranja delovnih izkušenj sem nevede povezoval stvari z izboljšanjem procesov oz. dvigom kakovosti. Po končanem študiju me je pot vodila v konstrukterstvo in projektno vodenje, kjer sem prav tako nenehno stremel k izboljšanju zadovoljstva končnih kupcev, med drugim z zagotavljanjem kakovosti.

KATERE DELOVNE NALOGE ZAJEMA VAŠE DELOVNO MESTO?

Moje delovno mesto zajema predvsem nenehno nadziranje zastavljenih kakovostnih zahtev, kar v praksi pomeni nenehne preglede, nadzore in procesna usklajevanja z različnimi oddelki v skupini Impol. V osnovi je moja glavna naloga zadovoljiti kakovostne zahteve kupca, kar se trudim doseči z optimalnim snovanjem kontrolnih točk v začetni fazi projekta.

KAJ JE PROJEKTNA KAKOVOST?

Projektna kakovost je eden izmed ključnih elementov pri snovanju uspešnega projekta. Četudi na začetku projekta vselej premalo upoštevamo kakovostne zahteve, smo za to lahko v kasnejših fazah projekta zaradi tveganj izpostavljeni dodatnim stroškom zaradi izvajanja različnih testov ali v najslabšem primeru tudi zaradi reklamacij. In ravno to je glavni cilj in pomen projektne kakovosti – v začetni fazi projekta razumeti, predvideti in zagotoviti ustrezne kontrolne točke za zagotavljanje kakovostnih kazalnikov.

KAJ VPLIVA NA KAKOVOST IZTISKANIH IZDELKOV?

Z vidika projektne kakovosti zagotovo najbolj vpliva začetni pregled kakovostnih zahtev kupca, na podlagi katerih skušamo pripraviti optimalne kontrolne točke skozi celoten proces. S tem ne mislim samo na osnovno geometrijo iztiskanih izdelkov, ampak tudi na ves »drobni tisk«, ki ga kupci tako radi zavedejo v načrte. Pri tem imamo opravka z različnimi geometrijskimi tolerancami, standardi in posebnimi kupčevimi zahtevami. Zagotovo pa na kakovost iztiskanih izdelkov vplivajo tehnološke poti, nastavitve procesnih parametrov in znanje s strani tehnologije iztiskovanja, katerega imamo v našem podjetju zelo veliko.

ZAKAJ MORAJO NAŠI IZDELKI USTREZATI VSEM KAKOVOSTNIM ZAHTEVAM?

S tem vzdržujemo zadovoljstvo kupcev in skrbimo za stabilnost podjetja. Vsakršna odstopanja od kupčevih kakovostnih zahtev predstavljajo kratkoročno tveganje za celotno podjetje, ki se kaže v stroških reklamacije (sortiranje, priprava in izvedba korektivnih ukrepov, vložen napor), kot tudi dolgoročno tveganje, ki se lahko kaže kot nezmožnost potegovanja za nove potencialne projekte. Brez novih projektov nimamo proizvodnje, poslovanja in delovnih mest.

Vsak kupec je zahteven in vsak ima svoje specifične kakovostne zahteve. Glede na to, da se pri novih projektih v večini usmerjamo v avtomobilsko industrijo, so te zahteve izjemno visoke. Zato delujemo v skladu s sistemi za zagotavljanje kakovosti

(IATF, VDA) in uporabljamo projektno vodenje po metodi APQP, ki zajema validacijo procesa oz. izdelka po PPAP. V postopku opravljamo specifične teste, meritve in analize ter oblikujemo kakovostne točke za serijsko proizvodnjo.

V KATERIH PROJEKTIH V SKUPINI IMPOL TRENUTNO SODELUJETE?

Trenutno sem še vedno vpet v nekatere uspešno zagnane projekte. Izpostavil bi projekt Vat-Hat kupca BMW, ki je bil oz. je po mojem mnenju eden prvih projektov, voden po vzoru APQP, in tudi v celoti izpeljano validacijo procesa oz. izdelka po PPAP. V glavni meri se trenutno posvečam novim projektom za kupce Volvo, BMW, Öhlins in ZF, kjer gre za projekte, ki od nas zahtevajo posebno pozornost, saj imamo opravka z novimi končnimi kupci, katerih kakovostne zahteve so zelo specifične. V tej fazi je zelo pomembna projektna kakovost.

KAKŠNI SO VAŠI NAČRTI ZA PRIHODNOST? KAJ LAHKO V IMPOLU ŠE IZBOLJŠAMO?

Predvsem si želim in verjamem, da nam bo v podjetju uspelo vzpostaviti ustaljeni sistem projektnega vodenja po vzoru APQP. S tem imam v mislih celoten tehnološki proces od taline do izdelka kot tudi celotno projektno ustaljen postopek vodenja od faze priprave ponudbe do faze validacije in predaje projekta v proizvodnjo. Tu vidim tudi možnost za največje izboljšave na področju povečanja učinkovitosti, zmanjšanja tveganja in zagotavljanja stabilnosti poslovanja podjetja s pravilno zastavljenimi kakovostnimi plani.

KAKŠEN BO VAŠ POLETNI ODDIH?

Zagotovo se bom v poletnih mesecih odpravil na oddih na morje, kjer se zelo rad potapljam in ukvarjam z vodnimi športi, predvsem z wakanjem oz. bordanjem na vodi. V vročih poletnih dneh se zelo rad odpravim tudi v gore in uživam v gorskem zraku in miru. Zagotovo se bom odpravil tudi na krajši vikend oddih z motorjem, ki je moja velika strast od malih nog. ■

KAKO SMO ZADOVOLJNI S PONUDBO SOVITE?

Anketa razkriva mešano sliko

Tekst: Nina Potočnik, direktorica družbe Kadring

Med uporabniki restavracije Sovita v skupini Impol smo izvedli anketo o zadovoljstvu, ki jo je izpolnilo 284 udeležencev. Anketa je zajela različne vidike, od kakovosti prehrane do zadovoljstva z osebjem.

Splošno zadovoljstvo zaposlenih ni navdušujoče, saj je s storitvami zadovoljnih 57 odstotkov zaposlenih, 31 odstotkov jih je nezadovoljnih, 12 odstotkov pa celo zelo nezadovoljnih.

KAKOVOST PREHRANE:

- 52 odstotkov zaposlenih je zadovoljnih s kakovostjo prehrane, medtem ko je 48 odstotkov nezadovoljnih.

Ali ste vedeli?

Ker Sovita ne zagotavlja dietne hrane, lahko vsi z zdravniškim potrdilom o dietni prehrani uveljavljate izplačilo malice. Potrdilo morate dostaviti v kadrovske pisarno.



- Ko gre za pestrost jedi, je 65 odstotkov zaposlenih izrazilo zadovoljstvo, medtem ko je 35 odstotkov zaposlenih nezadovoljnih.
- Zaposleni so najmanj zadovoljni z velikostjo porcij (43 odstotkov nezadovoljnih) in s svežino jedi (50 odstotkov nezadovoljnih).
- Dostopnost informacij o jedeh je visoko ocenjena, saj je 79 odstotkov zaposlenih izrazilo zadovoljstvo glede tega.

OSEBJE RESTAVRACIJE:

- Osebjem restavracije je prejelo dobre ocene, saj je 87 odstotkov zaposlenih izrazilo zadovoljstvo z delilnim osebjem.

POGOSTOST IN ČAS OBROKOV:

- Večina zaposlenih (60 odstotkov) je navedla, da se v restavraciji prehranjuje vsak dan.

DEMOGRAFSKI PODATKI:

- Večina respondentov (55 odstotkov) je iz proizvodnje, 81 odstotkov pa jih je moških.
- Prevladujejo zaposleni v starostni skupini med 36 in 45 let, ki predstavljajo 40 odstotkov respondentov.

POGLED V PODROBNOSTI:

- 15 odstotkov zaposlenih meni, da so se storitve v zadnjih mesecih izboljšale, medtem ko jih 29 odstotkov meni, da so se poslabšale.



Anketa razkriva mešano sliko. Medtem ko so nekatera področja, kot je osebje, prejela visoke ocene, obstajajo tudi področja, kjer obstaja prostor za izboljšave, zlasti pri kakovosti prehrane.

To je tudi iztočnica za uvajanje izboljšav v Soviti. Nekaj glavnih dogovorov med ponudnikom in skupino Impol je:

- Malica v nočni izmeni od 3. 7. dalje ne bo več obvezna. Hrana bo zaposlenim dostopna na avtomatih. Kdor ponoči ne bo želel jesti, bo dobil v celoti povrnjeno malico za tisto izmeno.
- Uvedli smo prednaročanje, s čimer želi Sovita izboljšati težave s pomanjkanjem hrane v določenih obdobjih.
- Sovita je povečala normativ za velikost obrokov.
- Zamenjali so kozarce za zaposlene, ki so volumensko večji od predhodnih.
- Zaposlenim so na voljo kis, olje in jogurtov preliv za izboljšanje solate.
- V juliju nameravajo narediti ponovno anketo glede najljubših jedi, kar bo omogočalo uvajanje izboljšav glede jedilnikov ponudnika.

Zaključimo optimistično. Skupaj z restavracijo Sovita se trudimo stopiti na pot izboljšanja izkušnje za vse zaposlene v skupini Impol. Z vašimi povratnimi informacijami in predanostjo ponudnika za izboljšave lahko restavracija Sovita postane kraj, kjer se vsi veselimo uživanja v okusnih obrokih in prijetnem vzdušju. Hvala vsem, ki ste sodelovali v anketi. Vaše mnenje je pomembno in prispeva k boljši prihodnosti za vse nas. ■

“Kak te parkiraš?”

Kultura parkiranja po impolsko

Tekst: Daša Levstik, projektno delo

Že več kot 100 let je minilo, odkar so v velikih mestih, kot so New York, London in Paris, začela veljati prva pravila parkiranja. Vedenje nekaterih voznikov kaže, da smo celo danes še daleč od kulturnega parkiranja.

KAKŠNO JE PRIMERNO OBNAŠANJE NA PARKIRIŠČIH?

- Med vožnjo se moramo vedno zavedati, da v promet niso vključeni le avtomobili in ostala prevozna sredstva, ampak tudi pešci.
- Ob uvozu na parkirišče vedno zmanjšamo hitrost avtomobila in smo še bolj pozorni na okolico.
- Uporabljamo smerokaze, da ostale udeležence v prometu obvestimo o svojih namenih.
- Ne parkiramo na mestih, ki niso namenjena za parkiranje, ali kjer je parkiranje celo prepovedano.
- Ne parkiramo na mestih, ki so namenjena parkiranju invalidnih oseb, če za to nimamo dovolilnice.
- Zaradi lažjega izstopa iz vozila in ponovnega vstopa v vozilo poskrbimo za dovolj prostora med našim in sosednjimi vozili. S tem se izognemo poškodbam na vozilu. Hkrati poskrbimo, da zasedemo le mesto, ki je predvideno za eno vozilo.
- Posebej previdni moramo biti v bližini otrok, ostarelih ali drugih oseb, ki imajo težave z gibanjem.
- Poskrbimo, da s svojim vozilom ne blokiramo uvoza in izvoza s parkirišča, ter omogočimo, da ostali vozniki varno zapustijo parkirišče.
- Ob speljevanju uporabljajmo ogledala in pazimo na mrtve kote, da se prepričamo, da nikogar ne ogrožamo.
- Da preprečimo pobeg avtomobila in morebiten trk, pri parkiranju uporabimo ročno zavoro.
- Upoštevajmo talne, svetlobne in druge označbe na parkirišču.
- Bodimo spoštljivi do soudeležencev v prometu.

KAJ PA IMPOL?

V Impolu nam ne gre vedno najboljše. Četudi se velikokrat izgovorimo na stisko s parkirnimi mesti, bi morali biti obzirnejši. Vsak teden se na katerem izmed parkirišč pojavi kdo, ki svoj jekleni konjiček parkira tako, da ovira uvoz ali izvoz iz parkirišča.

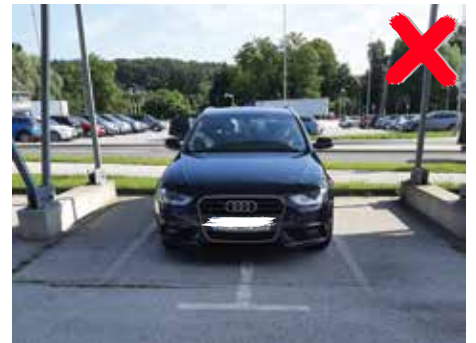
Hkrati pa so avtomobili velikokrat parkirani tako, da onemogočajo drugim voznikom, da parkirajo na sosednjem mestu.

POSEBEN REŽIM PARKIRANJA NA ZUNANJEM PARKIRIŠČU PRI STAVBI LOGISTIKE

Od 17. 1. 2023 naprej velja spremenjen sistem parkiranja na parkirišču za tovornjake v popoldanskem času. V popoldanskem času (za popoldansko izmeno) se je zmanjšalo število parkirišč za osebna vozila na parkirišču za tovornjake. S tem so se sprostili štirje parkirni prostori za parkiranje tovornjakov v popoldanskem času.

VZROK: Ko so doslej v popoldanskem in večernem času tovornjaki prispeli na parkirišče, ki je že bilo polno zasedeno, so parkirali na pločnikih, pred vhodom na parkirišče ali na parkirišču za osebna vozila. Zato smo prejeli več pritožb in se odločili, da optimiramo parkirišče. Gre za tovornjake, ki so namenjeni izključno za potrebe skupine Impol.

Zaposleni v skupini Impol lahko parkirišče za tovornjake uporabijo za parkiranje osebnih vozil v popoldanski izmeni, **kot to označujejo rumene črte.** Vstop je možen samo med 13.00 in 14.00, izstop pa med 22.00 in 22.30.



IMPOLOV DAN DRUŽIN JE NAVDUŠIL MALE IN VELIKE

Fotografije povedo več kot tisoč besed

Tekst: Urša Zidanšek, svetovalka za korporativno komuniciranje

V soboto, 13. 5. 2023, se je v Impolu odvijal Impolov dan družin. Ta poseben dogodek, namenjen zaposlenim in njihovim družinam, je bil dobra priložnost, da so otroci lahko spoznali svet proizvodnje in delo svojih staršev. Hkrati je bil to dan za krepitev družinskih vezi in spodbujanje zdravega medgeneracijskega povezovanja. Impolov dan družin je privabil več kot 500 udeležencev, med katerimi je bilo kar 270 otrok.

Otroci so spoznali različne oddelke podjetja, kjer so se lahko neposredno seznanili z delom svojih staršev. Poleg ogleda proizvodnih procesov so bile na voljo številne delavnice in aktivnosti. Otroci so se lahko preizkusili v različnih ročnih spretnostih, se seznanili s tehniko in znanstvenimi preizkusi, se športno udeleževali z metanjem na koš in s ciljanjem na gol ter z udeležbo na aktivnostnih poligonih.





Z Impolovim dnevom družin je skupina Impol obeležila 15. maj, svetovni dan družin, ki med drugim poudarja pomembnost družinskega povezovanja in skupnih aktivnosti.



REGRES ZA LETNI DOPUST

Impol med podjetji z najvišjimi izplačili

Tekst: Urša Zidanšek, svetovalka za korporativno komuniciranje

Zaposleni v skupini Impol v Slovenski Bistrici smo 4. maja 2023 prejeli regres v višini 2.132,58 evra neto, kar predstavlja najvišji znesek do obdavčitve. Regres za letni dopust so v Impolu prejeli vsi zaposleni, ki imajo sklenjeno delovno razmerje. Tistim, ki so v Impolu zaposleni manj kot leto dni, pripada sorazmerni del regresa za letni dopust.

Predanost in trud zaposlenih sta ključni za rast in uspeh, zato smo lahko vsi ponosni, da se Impol uvršča med vodilna podjetja, ki izkazujejo visoko skrb za svoje zaposlene. Hkrati pa nas to še bolj spodbuja, da ohranjamo in nadgrajujemo našo izjemno delovno kulturo, ki jo prepoznava tudi širša poslovna skupnost.



Vsem zaposlenim želimo prijeten letni dopust. Sprostite se, uživajte v vsakem dihu poletnega zraka in se vrnite polni svežih idej ter pripravljeni na nove izzive. Srečno pot na vašo poletno dogodivščino!

ANKETA: Regres - za kaj ga boste porabili?



Z regresom sem zadovoljen. Porabil ga bom za dopust. Z našo razširjeno družino se odpravljamo na otok Vir. Na dopustu se veliko družimo, sproščamo, malo plavamo, dobro jemo in pijemo – na splošno uživamo. Letos bo še posebej pestro, saj se nam bodo pridružili vnučki.

Bojan Pulko, Impol PCP



Z regresom sem zadovoljen, porabil ga bom za dopust in za hišo, ki jo pravkar končujemo. Selitev načrtujemo v drugi polovici poletja. Za poletni dopust smo tudi mi izbrali Hrvaško, in sicer Dugi otok. Jaz na dopustu najbolj uživam, ko lovim ribe, saj se ukvarjam s podvodnim ribolovom. Odkar imam družino, veliko časa preživim s sinom in partnerko.

Andrej Gomivnik, Impol LLT



Zadovoljen sem z regresom. Sem ga že porabil – zase. Letos poleti bom čas dopusta porabil za spoznavanje samega sebe. Sproščanje v naravi, v družbi, duhovno ... Pred leti sem prebral eno izmed knjig Oshota in takrat mi je naredilo klik – priporočam branje vsem.

Gorazd Lorber, Stampal SB



Seveda sem zadovoljen z regresom, večino ga bom porabil za dopust. Z družino bomo letos dopustovali na otoku Pag. Na dopustu se rad vozim s čolnom, plavam, kaj dobrega pojem in popijem. Vsako leto se odpravimo kam drugam in raziskujemo okolico. Do zdaj mi je bilo najbolj všeč na Pašmanu v kraju Dobropoljana.

Dejan Šparakl, Impol PCP



Z regresom sem zelo zadovoljen. To poletje bom letni dopust preživel na morju v Pirovcu. Na morju sem rad aktiven in tudi letos ne bo nič drugače.

David Mesarič, Impol PCP



Z izplačanim regresom sem zelo zadovoljna. Cenim prizadevanje Impola za dobrobit zaposlenih. Regres bom z veseljem porabila za zaslužen oddih in dopustovanje, ki ga z družino letos planiram ob avstrijskem Vrbskem jezeru. To mi bo omogočilo, da si vzamem nekaj časa zase, preživim kakovosten čas s svojimi najdražjimi in se spočijem ter ponovno napolnim z energijo.

Mateja Hribernik, Kadring

Ideje za poletne dni ...



KAM NA IZLET?

ZA AVANTURISTE

WOOP! v Ljubljani

V Ljubljani se lahko zabavate na kar 9 različnih atrakcijah, ki se nahajajo v štirih ločenih WOOP! enotah. Ponujajo vam plezanje, glow golf, karting, laser tag, sobe pobjega, virtualno resničnost in še kaj.

ZA POHODNIKE S PRIDIHOM PRETEKLOSTI

Rezijanska »Ta lipa pot«

Uživajte v redko ohranjeni arhitekturi starih rezijanskih vasi, ustavite se v muzeju brusarjev in se sprostite v lepotah neokrnjene narave. Za desetkilometrsko krožno pot (izberete lahko tudi polovico krajšo) z nekaj malega vzponi in spusti, ki se začne in konča v Solbici, boste porabili dve do tri ure.

ZA ŠPREHAJALCE IN LJUBITELJE ŽIVALI

Ormoške lagune

Ormoške lagune so 55 hektarjev veliko mokrišče človeškega nastanka, ki leži na območju rečnega ekosistema Drave ob Ormoškem jezeru. Sestavljajo jih plitvi bazeni s trstišči in sestoji rogoza, obdaja pa jih poplavni gozd, ki je redek ostanek mehkolesne rečne loke v Sloveniji. Na krožni poti boste srečali najrazličnejše vrste ptic, vidre, vodne bivole in še kakšno drugo žival.



KAJ PREBRATI?

ZA TISTE, KI RADI RASTETE S KNJIGO

Fredrik Backman: Mož z imenom Ove

Ko obupaš nad vsem, a življenje ponovno dobi svoj smisel. Ganljiva zgodba o starem čemernem možu, ki se nauči ljubiti in sprejemati svoje sosede, ko se v njegovo življenje vpletejo nove osebe.

ZA ROMANTIKE

Graeme C. Simsion: Projekt Rosie

Zabavna in duhovita zgodba o nenavadnem profesorju genetike, ki išče popolno ženo, a se zaljubi v nepredvidljivo Rosie.

ZA LAHKOTNO BRANJE NA PLAŽI

Suzana Zagorc: Ne me silit, da ti lažem

Roman se osredotoča na življenje glavne junakinje, ki se sooča z različnimi izzivi in težavami v svojem življenju. Knjiga ponuja vpogled v njene odločitve, razmisleke in soočanje z resničnostjo, medtem ko se trudi ohraniti svojo integriteto in iskrenost.



KJE SE ZABAVATI?

NAZAJ V PRETEKLOST

Splavarjenje po reki Dravi

Vožnja s splavom po reki Dravi ponudi obiskovalcu povsem nov pogled na mesto. Za veselo razpoloženje ob domači glasbi poskrbi Splavarski trio.

Na poti boste spoznali izjemno etnološko dediščino in tradicijo mesta Maribor ter celotne Dravske doline. Splavarjenje je možno rezervirati preko rezervacijskega sistema ali direktno v TIC-u.

Termini: 25. 7. ob 18.30 in 27. 7. ob 18.30, v Kobljarjevem zalivu

Cena: 25,00 EUR na osebo

ZA GURMANE

Street Food Market Maribor

Karavana ulične hrane se bo ponovno ustavila v Mariboru in vas razvajala z dobrotami v okviru turneje Street Food Market Austria in Street Food Market Slovenija. Zdaj že tradicionalno zadnji vikend v avgustu bo na največjem slovenskem trgu več kot 40 ponudnikov predstavilo svoje dobre svetovne kuhinje iz svojih predelanih vozil - "food truckov".

Termini: 24. 8. 2023 do 26. 8. 2023

ZA SMEH

Tadej Toš: Freestyle Comedy Show

Toš se v svojih šovih posmehuje in norčuje tudi iz najbolj resnih situacij v življenju. To je po njegovem mnenju eden od načinov, s katerim se je moč ubraniti pred avtomatizacijo in brezčutno robotizacijo življenja. Tošove predstave so ruska ruleta za vse, ki se znajdejo na prizorišču, nikoli se ne ve, kdaj in kje bo padlo ter po kom. Grad Podsreda

Termin: 1. 7. 2023 ob 20.30

Cena : 18,00 EUR

Novi obrazi pri nas

Tekst: Daša Levstik, projektno delo



Ime in priimek: **Martin Pliberšek**
Delovno mesto: Analitik metalurških preiskav
Družba: Impol R in R

KAKO SE POČUTITE PRI NAS? V podjetju Impol R in R in na splošno v Impolu se v prvih mesecih zaposlitve počutim dobro.

KAKO SO VAS SPREJELI SODELAVCI? S sodelavci se odlično razumem, ekipa je zelo sproščena.

PRVI VTIS? Ob prihodu v Impol me je najbolj presenetila urejenost delovnega okolja.

ZAKAJ STE SE NAM PRIDRUŽILI? Za delovno mesto sem se prijavil zaradi bližine mojega doma.

PROSTI ČAS? V prostem času se ukvarjam z letalskim modelarstvom in s starodobniki.



Ime in priimek: **Tonček Kokot**
Delovno mesto: Vzdrževalec
Družba: Impo-FinAl

KAKO SE POČUTITE PRI NAS? V Impolu se počutim zelo dobro. Delo je zanimivo in raznoliko.

KAKO SO VAS SPREJELI SODELAVCI? Sodelavci so me dobro sprejeli, ekipa vzdrževanja je res odlična.

PRVI VTIS? Ob mojem prihodu na novo delovno mesto smo se v prvem tednu selili v novo delavnico vzdrževanja.

ZAKAJ STE SE NAM PRIDRUŽILI? Ker je podjetje, kjer sem bil v preteklosti zaposlen, pričelo z zmanjševanjem števila zaposlenih, sem se po priporočilu prijateljev odločil za podjetje Impol.

PROSTI ČAS? Zelo imam rad naravo, tako da veliko časa preživim na sprehodih in tudi daljših pohodih.



Ime in priimek: **Suzana Trunkl**
Delovno mesto: Posluževalec CNC-strojev
Družba: Impol-FinAl

KAKO SE POČUTITE PRI NAS? V Impolu sem dva meseca in se počutim zelo dobro.

KAKO SO VAS SPREJELI SODELAVCI? S sodelavci in nadrejenimi se dobro razumem, vsi so pripravljeni priskočiti na pomoč, če karkoli potrebujem.

PRVI VTIS? Ker v prejšnjem podjetju ni bilo robotizacije, so roboti zagotovo tisto, kar mi je najprej padlo v oči. Delo v takšnem okolju je drugačno in zanimivo.

ZAKAJ STE SE NAM PRIDRUŽILI? Od znancev, ki so tukaj zaposleni, sem izvedela, da so v Impolu dobri delovni pogoji, zato sem se tukaj želela zaposliti.

PROSTI ČAS? Rada imam naravo. Imam tri pse, rada vrtnarim, še posebej so mi všeč rože, ki jih okoli moje hiše ne manjka.



Ime in priimek: **Primož Jakopina**
Delovno mesto: Analitik metalurških preiskav
Družba: Impol R in R

KAKO SE POČUTITE PRI NAS? V Impolu se počutim super.

KAKO SO VAS SPREJELI SODELAVCI? S kolektivom sem se dobro ujel, vsi v ekipi so mi pripravljeni pomagati. Smo zelo sproščena ekipa.

PRVI VTIS? Najbolj me je presenetila velikost in urejenost podjetja. Tukaj je precej drugače kot pri mojem prejšnjem delodajalcu. Zaenkrat imam same pozitivne izkušnje.

ZAKAJ STE SE NAM PRIDRUŽILI? Za podjetje Impol sem izvedel od sodelavcev iz prejšnjega podjetja. Ker so ga predstavili kot dobrega delodajalca, sem se prijavil na razpis in bil izbran.

PROSTI ČAS? V prostem času se rad kam zapeljem z mopedom, tudi do morja. Servisiram ga sam.

NAŠI LOKALNI ŠPORTNIKI DOSEGAJO ODLIČNE REZULTATE

Poročamo o dosežkih športnikov, ki jih podpira tudi Impol

KEGLJANJE

Ob koncu sezone je bistriški kegljaški klub v 1.A slovenski ligi za ženske osvojil 3. mesto. Moški so v 2. slovenski ligi vzhod osvojili 8. mesto. Ob koncu ekipnih tekmovanj se pričenjajo discipline posameznikov in posameznic. Na 5. državnem prvenstvu U18 je Aneja Kunčič za KK Impol dosegla 5. mesto. (vir: spletna stran KZ Slovenije) ■



Aneja Kunčič, vir: Bistričan.si

KOŠARKA

Ekipe KK Bistrica, ki igra v 3. Slovenski košarkarski ligi vzhod, je sezono s sedmimi zmagami in petnajstimi porazi zaključila na 11. mestu. Fantje U18 – 1. SKL so v 1. B skupini zaključili na 6. mestu, fantje U16 v 2. SKL v skupini 1C na 3. mestu in fantje U14 v 1. SKL v skupini 2B na 4. mestu. (vir: spletna stran SKL) ■

ATLETIKA

Atletsko društvo Slovenska Bistrica je izvedlo že 23. Mednarodni atletski miting, v sklopu katerega ohranjajo spomin na Milana Stepišnika in Marjana Štimca. Od slovenskih predstavnikov so se najbolje odrezali Anej Čupurin Praprotnik in Matevž Šušteršič v teku na 100 m, Matic Ian Guček v teku na 400 m z ovirami, Lovro Mesec Košir v teku na 300 m, Agata Zupin v teku na 400 m z ovirami, Nika Glojnarčič in Lana Andolšek v teku na 100 m z ovirami ter Neja Filipič v skoku v daljino. (vir: spletna stran ASB) ■

ALPINIZEM

Člani Alpinističnega kluba Impol so se 13. in 14. maja udeležili uvodne tekme državnega prvenstva v težavnosti v Kopru. Ob močni konkurenci so ob dobri fizični in psihični pripravljenosti priplezali: Eva Škrlec 6. mesto, Val Šajt 12. mesto (oba v kategoriji kadetov), Lucija Tarkuš 6. mesto v članski kategoriji, Zoja Leskovar 4. mesto in Vesna Tarkuš 6. mesto (obe v kategoriji mlajših deklic). Na zadnji tekmi vzhodne lige v hitrostnem plezanju 20. maja v Celju sta se najbolje odrezali Vesna Tarkuš, ki je pri mlajših deklicah M zasedla 1. mesto, in Zoja Leskovar, ki je zmagala v skupini mlajših deklic S. (vir: spletna stran AK Impol) ■



Plezalna tekma, vir: alphut.net

JUDO

Med 7. in 14. majem 2023 je v Dohi potekalo svetovno prvenstvo v judu, na katerem sta nastopila David Štarkel in Vito Dragič iz Judo kluba Impol. David Štarkel se je v kategoriji do 60 kg poslovil že po prvi borbi z nekdanjim kadetskim svetovnim prvakom Chong-You Linom iz Tajpeja. Vito Dragič je v prvem kolu opravil s Slovakom Mariusom Fizealom. Zaostajal je že za dve kazni, a je zaradi izkušenj potek borbe obrnil in po treh kaznih je njegov tekmelec izpadel. V drugem kolu pa ga je izločil borec iz Uzbekistana Ališper Jusupov, ki se v zadnjih dveh sezonah na največjih tekmah redno uvršča na stopničke. (vir: spletna stran Bistričan) ■



Doha 2023, vir: Bistričan.si

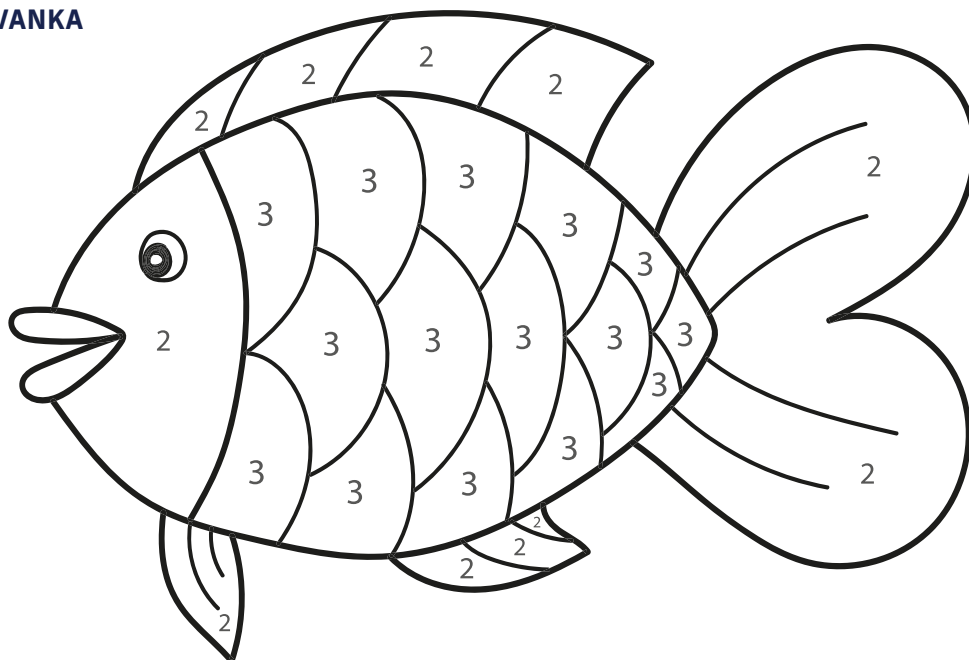
NOGOMET

25. 4. 2023 se bo v zgodovino vpisal kot velik slovenjebistriški nogometni praznik, saj so tistega dne bistriški nogometaši v polfinalu pokala Pivovarne Union gostili prvoligaški Maribor. Bistričani so se dolgo upirali in na začetku drugega polčasa celo povedli, a so pet minut kasneje Mariborčani izenačili, do konca tekme pa dosegli še dva gola za zmago 1:3. Tekmo si je ogledalo približno 2.000 obiskovalcev, ki si jo bodo med drugim zapomnili tudi po hudem nalivu v prvem polčasu. V Beltincih so nogometaši Kety Emmi & Impol Bistrica z remijem 3:3 zaključili drugo ligaško sezono na 9. mestu. (vir: RTV MMC) ■

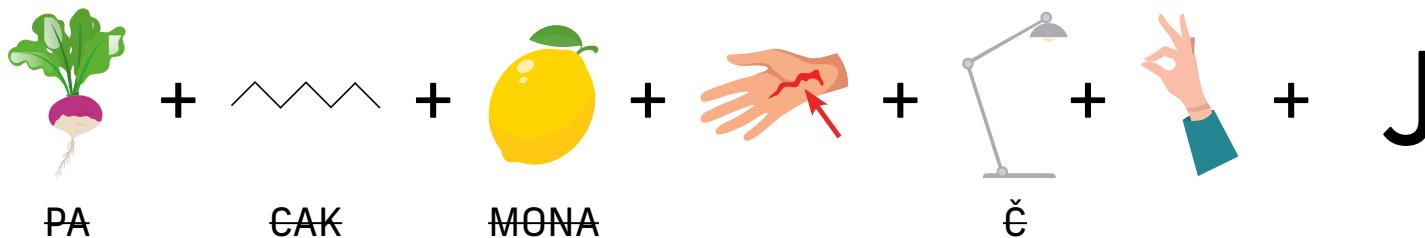


Ples v dežju, vir: maribor24.si

POBARVANKA



REBUS



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



POLETNI LIKOVNI NATEČAJ ZA OTROKE ZAPOSLENIH V IMPOLU

"MOJI POLETNI UTRINKI"

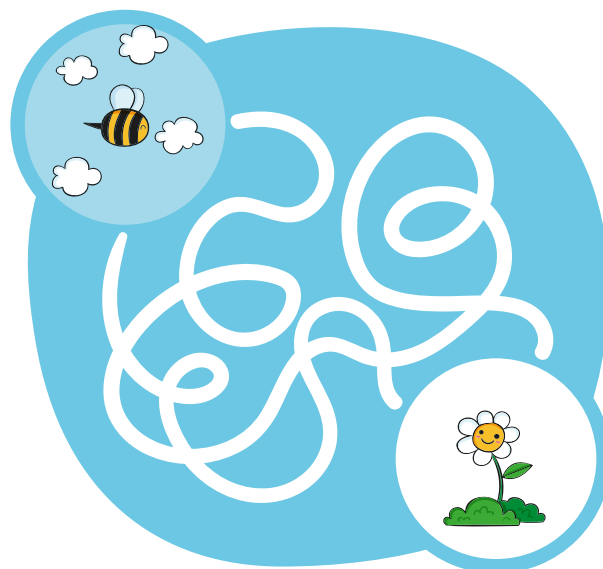
Vse otroke vabimo, da nam pošljete svoje ilustracije, ki jih boste ustvarili med poletnimi počitnicami. Pokažite nam, kaj najraje počnete s svojimi starši in kako se zabavate.

Prvih 10 ilustracij, ki jih bomo prejeli v uredništvo Metalurga, bomo nagradili z vrednostnim bonom trgovin Baby Center. Izdelke zbiramo v KADROVSKI SLUŽBI, pritličje upravne stavbe, levo.

POVEŽI



POMAGAJ ČEBELICI DO CVETLICE



KVIZ O ALUMINIJU

1. Kakšen simbol ima aluminij v periodnem sistemu elementov?

- P) Ai
- R) Al
- S) Am
- Š) Aj

2. Kolikokrat je mogoče reciklirati aluminij?

- A) 100-krat
- B) 10-krat
- C) Nešteto krat
- D) 1-krat

3. Koliko energije se prihrani s proizvodnjo aluminijaste pločevinke iz recikliranega materiala v primerjavi s proizvodnjo novega aluminija?

- F) 25 %
- G) 50 %
- H) 70 %
- I) 95 %

4. Ali aluminij prevaja električni tok?

- K) Da
- L) Ne
- M) Samo v vodi

5. Kako dolga je pot pločevinke kokakole od reciklaže do ponovne vrnitve na prodajno polico?

- J) Polovico leta
- K) 5 dni
- L) 60 dni

6. Katera vrsta embalaže za pijače je najbolj reciklirana na svetu?

- L) Tetrapak
- M) Aluminij
- N) Steklo
- O) Plastika

Rešitev:

1.

E

2.

3.

4.

5.

3.

1.

A

6.

O

TILEN GOREČAN, IMPOL-FINAL

IZOBRAZBA: Diplomirani biosistemski inženir

DOMAČE MESTO: Maribor

ZAPOSLEN V SKUPINI IMPOL OD: 2021

TRENTNO DM: Vodja merilnih preiskav

KAJ TE JE PRIPELJALO SEM: Želja po novih izzivih.

KAJ TI JE VŠEČ PRI TVOJEM DELU: Všeč mi je predvsem razgibanost dela.

DRUŽINA: S partnerko imava dve hčerki, ki sta stari štiri mesece in pet let.

KAKO NAPOLNIŠ SVOJE BATERIJE: Z oddihom s svojimi bližnjimi.

NAJLJUBŠA HRANA: Čufti.

KAKO BI SE OPISAL S TREMI BESEDAMI: Predan, zagnan in zanesljiv.

MISEL ZA ZAPOSLENE: S trdom se da marsikaj doseči.



ZORAN PERIČ, IMPOL FT

IZOBRAZBA: Strojni tehnik

DOMAČE MESTO: Slovenska Bistrica

ZAPOSLEN V SKUPINI IMPOL OD: 1987

TRENTNO DM: Kontrolor analitik

KAJ TE JE PRIPELJALO SEM: Takoj po odsluženem vojaškem roku sem začel opravljati pripravništvo v investicijah, potem sem bil valjar, nato še pomočnik delovodje in upravljalec peči. Sedaj opravljam delo kontrolorja analitika. Ves ta čas sem tudi aktiven član v sindikatu Skei.

KAJ TI JE VŠEČ PRI TVOJEM DELU: Razgibanost dela, zadnje čase še posebej rad komuniciram z ljudmi. V Impolu mi je všeč, ker je zaposlitev varna.

DRUŽINA: Žena, dve hčerki in pet vnučkov, ki mi prinašajo največje veselje. Stari so od 1,5 do 9 let.

KAKO NAPOLNIŠ SVOJE BATERIJE: Kolo, hribi, kopanje, zadnje čase tudi potovanja.

NAJLJUBŠA HRANA: Jem vse, najraje ribe in morske sadeže ter solate.

KAKO BI SE OPISAL S TREMI BESEDAMI: Sem klepetav, rad pomagam, družina mi pomeni največ.

MISEL ZA ZAPOSLENE: Najprej poskrbi zase in svojo družino, potem boš lahko še za ostale.





TOMAŽ STREHAR, IMPOL FT

IZOBRAZBA: Avtomehanik

DOMAČE MESTO: Šmartno

ZAPOSLEN V SKUPINI IMPOL OD: 2003

TRENUTNO DM: Upravljavec valjarne

KAJ TE JE PRIPELJALO SEM: Pritegnila me je bližina delovnega mesta in seveda dobro ime Impola. Odločitev je bila dobra. V Impolu sem zadovoljen.

KAJ TI JE VŠEČ PRI TVOJEM DELU: Imam zelo razgibano delo. Delam z dobro ekipo, rad prevzamem odgovornosti. S sodelavci se res dobro razumemo.

DRUŽINA: Žena in dva sinova, stara sta 7 in 8 let.

KAKO NAPOLNIŠ SVOJE BATERIJE: Izleti z družino v naravo. V prostem času sem še gasilec, lovec in še kaj bi se našlo.

NAJLJUBŠA HRANA: Vse na žlico.

KAKO BI SE OPISAL S TREMI BESEDAMI: Pošten, delaven, razumevajoč.

MISEL ZA ZAPOSLENE: Poštenost in v slogi je moč!

DANIJEL PLIBERŠEK, STAMPAL SB

IZOBRAZBA: Strojni tehnik

DOMAČE MESTO: Rogaška Slatina

ZAPOSLEN V SKUPINI IMPOL OD: 2017

TRENUTNO DM: Medfazni kontrolor

KAJ TE JE PRIPELJALO SEM: Najprej sem se v Impolu zaposlil kot kovač, leta 2019 sem postal medfazni kontrolor. Za Impol sem se odločil, ker je dobro podjetje. Zdaj vidim, da je bila dobra odločitev.

KAJ TI JE VŠEČ PRI TVOJEM DELU: Razgibano delo. S sodelavci se dobro razumemo.

DRUŽINA: S partnerko imava skupaj sina, partnerka pa ima še hčerko od prej.

KAKO NAPOLNIŠ SVOJE BATERIJE: Najbolj s preživljanjem časa z družino, radi se odpravimo na sprehode.

NAJLJUBŠA HRANA: Poleti žar, pozimi pa bolj jedi na žlico.

KAKO BI SE OPISAL S TREMI BESEDAMI: Dobrosrčen, marljiv, zanesljiv.

MISEL ZA ZAPOSLENE: Vedno glej naprej in nikoli nazaj.



Vprašanja nam lahko pošljete
na: ursa.zidansek@kading.si



V: Kako naj ravnam, ko zbolim in zaradi tega ne morem v službo?

Odgovarja: **Alja Podlesnik, pravna svetovalka**

Odsotnost z dela zaradi bolezni je treba obvezno sporočiti neposrednemu vodji takoj po nastopu bolniškega staleža, najkasneje pa v roku 24 ur. Če tega delavec ne zmore sam, ker mu zdravstveno stanje tega ne dopušča, to storiijo njegovi svojci. Hkrati z obvestilom o odsotnosti je treba poskrbeti, da so nujne in planirane delovne obveznosti sporočene vodji, ki zagotovi nadomeščanje sodelavcev v času odsotnosti bolnega delavca. Vodji se sporoči tudi predvideno trajanje odsotnosti in datum prvega kontrolnega pregleda pri zdravniku.

Med bolniško odsotnostjo je treba vodjo ažurno obveščati o poteku zdravljenja in o predvidenem datumu vrnitve na delo zaradi planiranega delovnega procesa. Vsako spremembo v zvezi z odsotnostjo zaradi bolniškega staleža (datum pregledov, zaključek bolniške odsotnosti, sprememba naslova, sprememba režima gibanja ipd.) je delavec dolžan sporočiti neposredno nadrejenemu vodji. Po zaključku bolniške odsotnosti je temeljna dolžnost delavca, da se nemudoma vrne na delo in poskrbi, da je elektronsko potrjeno o upravičeni odsotnosti z dela (bolniški list) pravočasno izdano in vidno v sistemu (najkasneje do tretjega dne v tekočem mesecu za pretekli mesec).

Zaposleni se je dolžan po zaključku bolniškega staleža nemudoma vrniti na delo. V primeru daljšega bolniškega staleža je vsak zaposleni dolžan redno sprejemati pošto s strani ZZS (odločbe zdravstvene komisije) in se ravnati skladno z odločbami pristojnih organov. V času bolniške odsotnosti se je zaposleni dolžan držati navodil zdravnika za zdravljenje in ravnanje ter brez dovoljenja zdravnika ne sme odpotovati iz kraja svojega bivanja. V času odsotnosti delavec ne sme opravljati nobenega pridobitnega dela in se je dolžan vzdržati vseh aktivnosti in ravnanj, ki bi utegnile neugodno vplivati na potek zdravljenja ali bi utegnile podaljšati zdravljenje. Če zaposleni krši katero od navedenih dolžnosti, predstavlja to hujšo kršitev obveznosti iz delovnega razmerja, zaradi katere se lahko zaposlenemu izda pisno opozorilo pred odpovedjo, uvede disciplinski postopek ali sproži postopek odpovedi pogodbe o zaposlitvi. ■

V: KAKŠEN JE POSTOPEK, ČE POTREBUJEM ZAŠČITNA OČALA Z DIOPTRIJO? KAKO JIH LAHKO NAROČIM?

Odgovarja: **Željka Kutija, vodja poklicnega zdravja in varnosti**

Zaščitna očala z dioptrijo so posebna očala, ki so namenjena zaposlenim, ki potrebujejo korekcijo vida in opravljajo delovne naloge na delovnem mestu, pri katerem iz ocene tveganja izhaja, da morajo uporabljati zaščito oči oz. je izpostavljeno različnim nevarnostim, kot so drobci, kemikalije, prah, UV-sevanje, bleščanje ali udarci. Dober vid je ključnega pomena za varno izvajanje dela.

POSTOPEK, ČE POTREBUJEMO ZAŠČITNA OČALA Z DIOPTRIJO:

1. Zaposleni sporoči delovodji, da potrebuje zaščitna očala z dioptrijo, ker opravlja naloge, kjer iz ocene tveganja in navodil za varno delo izhaja, da mora pri delu uporabljati zaščito oči.
2. Delovodja poda zahtevek vodji PP, ki pri varnostnem inženirju preveri, če je na delovnem mestu zahtevana uporaba zaščitnih očal. V tem primeru vnese naročilo.
3. Varnostni inženir se s ponudnikom zaščitnih očal z dioptrijo dogovori za pregled. Datum pregleda in lokacijo sporoči vodji PP in nabavi.
4. NOVOST: Pregledi se opravljajo na lokaciji IC Impol.
5. Če ni posebnosti, traja do 10 delovnih dni, da zaposleni prejme zaščitna dioptrijska očala.
6. V primeru, da dioptrijska očala ni ustrezna, ali se pojavi kakršna koli druga nepravilnost, je treba TAKOJ sprožiti reklamacijski postopek! ■



V: Koga pokličem v primeru delovne nezgode?

Odgovarja: **Željka Kutija**, vodja poklicnega zdravlja in varnosti

V primeru težje nezgode poškodovancu najprej takoj nudimo prvo pomoč!

V primeru težje delovne nezgode kličemo:

- **Center za obveščanje 112**
ZAKAJ: da pošljejo reševalno vozilo.
- **Gasilsko enoto Impol 3300**
ZAKAJ: gasilce Impol pokličemo zato, ker so vsi poklicni gasilci skupine Impol usposobljeni za bolničarja.
- **Glavni vhod 3700**
ZAKAJ: da varnostniku povemo točno lokacijo poškodovanca, da lahko že na vhodu usmeri reševalno vozilo. ■



UPOKOJITEV



Ob koncu aprila je v zaslužen pokoj odšel sodelavec **Vladimir Klinc iz Impola LLT**. Njegove izkušnje in modrost so prešle na nas, ki smo imeli privilegij sodelovati z njim.

Želimo mu vse najlepše in veliko veselih trenutkov!

PREPREČUJEMO IN ODPRAVLJAMO NEGATIVNA DEJANJA

Odgovarja: **Alja Podlesnik**, pravna svetovalka



Skrb za dobre odnose na delovnem mestu je temelj zagotavljanja družbene odgovornosti. V tako veliki organizaciji, kot je Impol, se moramo vsi zaposleni potruditi, da se na delovnem mestu in v zvezi z delom odgovorno obnašamo. Negativna ravnanja in vrednostno žaljiva vedenja so graje vredna, zato na delovnem mestu in v odnosu do sodelavcev niso sprejemljiva.

Centralna Informacijska pisarna za preprečevanje mobinga na neodvisen način nudi pomoč žrtvam mobinga in svetuje vodstvu Impola glede sprejemanja ukrepov za preprečevanje in odpravljanje mobinga. Vse zaposlene vabimo, da v primeru kakršnih koli vprašanj o mobingu stopijo v stik s pisarno za mobing, kjer si bo strokovni sodelavec prizadeval odgovoriti na vaša vprašanja in poiskati rešitev za nastalo težavo. Pisarno vodi neodvisna strokovno usposobljena oseba (trenutno Alja Podlesnik, zaposlena kot pravna svetovalka v družbi Kadring, d. o. o.).

**INFORMACIJSKA
PISARNA ZA
PREPREČEVANJE
MOBINGA:**

Kontaktna oseba: Alja Podlesnik
Telefon: 02 845 39 11
Mobitel: 041 238 982
E-mail: alja.podlesnik@kadring.si,
mobing@impol.si

Poleg centralizirane Informacijske pisarne za mobing so v vseh družbah v skupini Impol določene pooblaščen osebe za preprečevanje mobinga, na katere se lahko obrnete v zvezi s to problematiko.

Odgovorne osebe za prepoznavanje, preprečevanje in odpravljanje mobinga po posameznih družbah

<i>Alcad, d. o. o.</i>	Mirjana Galun
<i>Impol 2000, d. d.</i>	Andrej Pristovnik, Rok Gajšt, Stanka Kamenik
<i>Impol, d. o. o.</i>	Damijan Stramšak
<i>Impol-FinAI, d. o. o.</i>	Karmen Lešnik
<i>Impol FT, d. o. o.</i>	Zvonko Krošel
<i>Impol LLT, d. o. o.</i>	Božidar Flis, Mateja Erker
<i>Impol PCP, d. o. o.</i>	Janez Babulč
<i>Impol R in R, d. o. o.</i>	Borislav Hostej
<i>Impol Servis, d. o. o.</i>	Sabrina Gajser
<i>Impol Infrastruktura, d. o. o.</i>	Uroš Mlakar, Janez Martini
<i>Impol Stanovanja, d. o. o.</i>	Mojca Gričnik
<i>Rondal, d. o. o.</i>	Gregor Šalamun, Natalija Arko
<i>Stampal SB, d. o. o.</i>	Igor Romih
<i>Kadring, d. o. o.</i>	Željka Kutija, Urša Lapajne
<i>Unidel, d. o. o.</i>	Sonja Črešnar, Marjana Turner

SMEH JE POL ZDRAVJA: *Menjamo folijo za vic!*

CEPLJENJE

“Ali veš, zakaj mi moški tako padamo na blondinke?”
 “Pojma nimam!”
 “Zato, ker so nas v mladosti cepili proti črnim kozam!”

**Uroš Češnjevar, Impol
Infrastruktura**

PODOBNOŠT ZGOLJ NAKLJUČNA

V čem sta si podobna nedrček in poslovna bilanca? Oba prikrivata dejansko stanje.


**Nejc Juhart,
Kadring**

DVA AKTUALNA

1. Kako se reče otrokom, ki so narejeni na morju?
Morski sadeži.
2. Prav čuti se, da se bliža poletje. Dež je že toplejši!

Chat GPT

ALUMINIJASTO FOLIJO LAHKO PREVZAMETE V TAJNIŠTVU KADRINGA.

			avtor PETER SKRBIŠ	MESTO V JUŽNI INDIJI	NEKDANJI JUG. POLITIK (DJURO)	URŠA, BOJAN ALI DAVID	AM. FILM. REŽISER (MARTIN)	FR. NOGO- METAŠ (ERIC)	PISA- TELJICA SEIDEL	IMPOL	ZNAMKA KUHINJ	KAR JE NASPROT- NO OD SKRBI	ALKOHOLNA PLJACA	STAR NOMAD V JUŽNI RUSIJI	REKA ZAHODNO OD TOKIA
			PREBI- VALCI ASIRIJE							JADROVJE (ZASTAR.)					
			IGRALEC LEWIS							KRAJ PRI DRAVO- GRADU					
			IGRA S KARTAMI							PREBIV. ARKTIKE					
										Ž. LIK IZ TRUBADUR.					
IMPOL	HERCE- GOVSKO MESTO OB BREGAVI	IGRALKA CHAPLIN LUKA NA HONSUJU				TOMAŽ TERCEK				GLAD					
						ALEŠ ŠABEDER				ZAMAŠEK V ZILI					
ZGODNJI KROMPIR HOLAND. SORTE							NADLEŽNE ZUŽELKE				RUDI HITI			MEJNA KOLIČINA ZNESKA	DOBITEK PRI TOMBOLI
							IT. PIS. (UMBERTO)				KAJŽAR (NAR.)				
ILUSTRAT- ORKA JANSSON				RISBA NA KOŽI, TETOVAŽA	KRAJ PRI TROJANAH DENAR NA TIMORJU										
MAFIJSKI ZAKON MOLKA						FR. REŽ. (MARCEL)						NORV. PIS. (JONAS)			
						TESLA NIKOLA						LIK PRI ČETVORKI			
KRAJ V LOŠKI DOLINI									PREVOZNO SREDSTVO					MATJAŽ ROMIH	
									ORODJE ZANJIC					RUDI ŠELIGO	
STARO- GRŠKI FILOZOF															
JUŽNI SADEŽ KISEL KAST. OKUSA															
IMPOL	SUROVINA ZA IZDELAVO CEMENTA	PRIPOVED. PESNITEV REKA V RUSIJI		FIGURA MOSKEGA, KI MOLI	NOVA GORICA PEVKA ŠVAJGER										
ZASLE- DOVANJE				HRV. SKLAD. (KRSTO)											
				SIR S PLESNIJO											
ANTON NANUT				IT. FILM. REŽISER (TINTO)											
				TRČENJE											
IT. PESNIK V 14. STOL. (FRAN- CESCO)															
OGRINJALO															
IZSTRELJE- VALEC RAKET															GESLO KRIŽANKE

KRIŽANKA

1. BON ZA 40 EVROV: ŠPELA FLINČEC, IMPOL-FINAL
2. BON ZA 40 EVROV: DOMINIK GAJSER, IMPOL INFRASTRUKTURA
3. BON ZA 40 EVROV: SIMONA OBRUL, STAMPAL SB

Nagrajenci nagrade prevzamete v KADROVSKI PISARNI Impola v upravni stavbi.

Geslo tokratne križanke pošljite v uredništvo Metalurga (ursa.zidansek@kadring.si) do 10. avgusta 2023.

Trije izžrebani nagrajenci boste prejeli vsak **BON ZA NAKUP V VREDNOSTI 40 EVROV.**

RECEPTI: Poletje, sonček, žar, prijatelji, zabava ...

Žar paket v foliji: hitro, enostavno in zabavno!

Poletje ... popoln čas, da si privoščite nekaj lahkega, svežega in ne preveč zahtevnega, pripravo pa lahko poenostavite s pomočjo **aluminijaste folije**. Aluminijasta folija je dober prevodnik, zato bo toploto po hrani porazdelila bolj enakomerno in s tem skrajšala čas kuhanja. Odlično bo zadržala vse sokove in okuse vaših sestavin, kar je pomembno predvsem ob pečenju, ki lahko hrano izsuši. Že ob pripravi lahko oblikujete različne figure, ki bodo popestrile vaš obrok. Ker se hitro ohladi, se boste izognili neprijetnim opeklinam. Nenazadnje vam bo pomagala, da bo vaš prostor za kuhanje ostal čist.



KAKO PRIPRAVIM ŽAR PAKET?

Narežemo sestavine in jih v posodi zmešamo ter začинimo. Položimo porcije na folijo. Vse skupaj zavijemo v paketek, dobro zatesnimo robove in pečemo. Pečemo lahko na žaru, v pečici ali na odprtem ognju.



ŽAR PAKET 1: PEČEN PIŠČANEC Z LIMONO IN ZELIŠČI NA ŽARU

Sestavine: 4 piščančje prsi brez kosti, 2 limoni, sveža zelišča (kot so timijan, rožmarin in peteršilj), olivno olje, sol in poper.

Čas pečenja: 25 – 30 minut



ŽAR PAKET 2: KOZICE Z LIMONO IN ČESNOM

Sestavine: 1 kg kozic, maslo ali olje, strok česna, sok ene limone, po okusu peteršilj, sušena rdeča paprika, morska sol in črni poper.

Čas pečenja: 15 – 20 minut



ŽAR PAKET 3: RIBE V FOLIJI S POLETNO ZELENJAVO

Sestavine: 4 fileji bele ribe, 2 bučki, 2 papriki, češnjev paradižnik, olivno olje, rezine limone, svež koper, sol, poper.

Čas pečenja: 15 – 20 minut



POSLADEK: ANANAS NA ŽARU S PRELIVOM IZ CIMETA IN MEDU

Sestavine: 1 ananas, 1/2 skodelice medu, 1 žlička cimeta. Vaniljev sladoleđ dodamo na koncu pečenja.

Čas pečenja: 10 - 15 minut



OSVEŽITEV: DOMAČI LEDENI ČAJ

Sestavine za 1,5 litra: 6 čajnih vrečk vašega priljubljenega čaja, 2 žlici rjavega sladkorja, 1 žlica tekočega medu, 2 limoni – iz ene iztisnjen sok, druga narezana na rezine, 1 pomaranča narezana na rezine, majhen šopek mete in led.



Ne pozabite, da so ključ do odlične jedi kakovostne sestavine in kanček ljubezni. Uživate v poletnem kuhanju!



2023

POLETJE, POZDRAVLJENO!

Naj sonce objame vaše dni, naj veselje preplavi vaša srca in naj sprostitev napolni vaše trenutke. Naj bodo vaše pustolovščine polne smeha, druženja in nepozabnih spominov.

Uživajte v čarobnosti poletja, obkroženi z ljubeznijo svojih najdražjih. Naj vam ta čas prinese srečo, radost in navdihujoče trenutke.

ŽELIMO VAM ZABAVNO POLETJE!

impol
Aluminium Industry

POLETNI UTRINKI
Svoje poletne utrinke nam pošljite na uredništvo Metalurga in si prislužite praktično nagrado!